

Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DAST-RiLi 022

(Seite ____ von ____)

entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DAST-Richtlinie 022

Allgemeine Angaben		
Datum:		
Auftragsnummer:	Spezifikationsnummer:	
Auftraggeber (z.B. Stahlbauunternehmen):	Auftragnehmer (z.B. Verzinkerei)	
Ansprechpartner Auftraggeber:	Ansprechpartner Auftragnehmer:	
Beschreibung der Konstruktion		
Stahlbauteil, Norm, Position, Stück	Bauteilskizze, Abmessungen	Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.)
Werkstoff		
Referenzwert der Bauteilhöhe h [mm]:	Bezugswert der Erzeugnisdicke t_{ref} [mm]:	Verweilzeit < 27 min: <input type="checkbox"/>
Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2)		
Konstruktionsklasse: (nach Tabelle 3)	<input type="checkbox"/> Ia <input type="checkbox"/> Ib <input type="checkbox"/> Ic <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III	
Detaillklasse: (nach Tabelle 4)	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	
Durchzuführende Prüfung (nach Abschnitt 4.7)		
Vertrauenszone: (nach Abschnitt 4.2.2 (4))	<input type="checkbox"/> 1	100% Sichtkontrolle
	<input type="checkbox"/> 2	100% Sichtkontrolle + stichprobenhafte Prüfungen mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3 (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail der maßgebenden Detaillklasse pro Lieferlos)
	<input type="checkbox"/> 3	100% Sichtkontrolle + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detaillklasse C pro Lieferlos) mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3
Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:		
Auf Übereinstimmung mit DAST-Richtlinie 022 geprüft:		
Datum:	Unterschrift:	