



INDUSTRIEVERBAND FEUERVERZINKEN E.V.
FÖRDERNDE MITGLIEDER



Fördernde Mitglieder des Industrieverbandes Feuerverzinken

Die Feuerverzinkungsindustrie ist als Branche seit Langem erfolgreich, weil sie leistungsfähige Produkte und Services bietet und für ihre Kunden echte Mehrwerte schafft. Eine wichtige Voraussetzung für diesen Erfolg sind verlässliche, kompetente und innovative Zulieferer, die durch ihre Produkte und Dienstleistungen dafür Sorge tragen, dass sich Feuerverzinkereien auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Ihre enge Verbundenheit mit der Branche dokumentieren aktuell 34 Zuliefer-Unternehmen der Feuerverzinkungsindustrie durch eine fördernde Mitgliedschaft im Industrieverband Feuerverzinken. Sie leisten damit einen bedeutenden Beitrag zur Sicherung und Weiterentwicklung der Verzinkungsindustrie.

- Boliden Commercial AB
- BOTTARO MARIO S.r.l.
- bwh-energy GmbH
- Chemische Fabrik Wocklum Gebr.
- Hertin GmbH & Co. KG
- Chemische Werke Kluthe GmbH
- DRIESCH Anlagentechnik GmbH
- Helmut Fischer GmbH Institut für Elektronik und Messtechnik
- Hönnetaler Kettenfabrik
- GEWA Wärmetechnische Anlagen GmbH
- GIMECO Deutschland GmbH
- Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
- Günther Metall GmbH & Co. KG
- Dipl.-Ing. Herwig GmbH
- IfO-Institut für Oberflächentechnik GmbH
- INGENIA GmbH
- Jasper Gesellschaft für Energiewirtschaft und Kybernetik mbH
- Koerner Chemieanlagenbau GmbH
- LE()MA und Partner
- Leue & Nill GmbH & Co. KG
- MacDermid GmbH
- Nyrstar Sales & Marketing AG
- Max Schlötter GmbH & Co. KG
- W. Pilling Riepe GmbH & Co. KG
- ProCoat Deutschland GmbH
- RAM Engineering + Anlagenbau GmbH
- ReiColor Chemie-GmbH
- Rezinal nv
- Scheffer Krantechnik GmbH
- Shree Tech International
- Stockmeier Chemie GmbH & Co. KG
- SurTec International GmbH
- TIB Chemicals AG
- Gerhard Weber Kunststoff-Verarbeitung GmbH
- Wiehart Ges.mBH

NEW BOLIDEN

Boliden ist ein „Metall-Unternehmen“ mit dem Bekenntnis zum nachhaltigen Wirtschaften. Unsere Kernkompetenz liegt im Bereich der Exploration, des Erzabbaus, der Metallproduktion und des Metallrecyclings. Unsere Wurzeln liegen in Skandinavien, jedoch betreiben wir unser Geschäft global.

Boliden betreibt vier Minen und fünf Metallhütten. Unsere Hauptmetalle sind Zink und Kupfer, jedoch produzieren wir auch Blei, Gold und Silber, sowie weitere Nebenprodukte. Unser Geschäftsmodell ist die kosteneffiziente und umweltschonende Extraktion von Mineralien und Herstellung hochwertiger Metallprodukte, um den Metallbedarf des Marktes langfristig zu decken und eine Wertschöpfung für unsere Gesellschafter zu gewährleisten. Unser Geschäft führen wir in zwei Geschäftsbereichen: Minen und Metallhütten. Insgesamt beschäftigt Boliden ca. 4.400 Mitarbeiter.



SHG-Feinzink (min. 99.995% Zn) ist eins unserer Hauptprodukte. Boliden's Zink wird im elektrolytischen Verfahren in unseren Metallhütten in Kokkola (Finnland) und Odda (Norwegen) produziert. Mit einer Jahresproduktion von über 450.000 t sind wir der sechst größte Zinkproduzent der Welt. Wir produzieren Zink gem. EN 1179 Standard und unsere beiden Zinkprovenienzen, „Kokkola Zinc SHG“ und „Norzink Made in Norway“ sind an der Londoner Metallbörse (LME) registriert. Darüber hinaus produzieren wir Zinklegierungen für die Stahl-, Stückverzinkungs- und Druckgußindustrie. Alle Produkte stehen in verschiedensten Formen und Gewichten zur Verfügung, von der 25 kg Platte bis hin zum 4 t Jumbo-Block.

Ansprechpartner:

Herr Lutz Kieselbach

Boliden Commercial AB, Stockholm
c/o
Boliden Commercial Deutschland GmbH
D-41460 Neuss
Stresemannallee 4c
Tel.: +49 2131 7504 655
Mobil: +49 173 385 1850
Fax: +49 2131 7504 654

Lutz.Kieselbach@boliden.com
www.boliden.com



Die fortwährende Weiterentwicklung unseres Produktionsprozesses sowie unserer Produkte wird durch unsere technisch erfahrenen Mitarbeiter stetig vorangetrieben, und unsere anwendungstechnische Beratung steht unseren Kunden bei Fragen zur Verfügung. Aufgrund unserer Liefertreue, unserer qualitativ hochwertigen Produkte und unseres professionellen Kundenservices, möchten wir ein langfristiger Partner unserer Kunden sein und zusammen an einer nachhaltigen Zukunft unserer Industrie mitarbeiten.





Ansprechpartner:

Frau Erika Pfeifer

BOTTARO MARIO S.r.l.
I-20026 Novate Milanese (MI)
Via F. Baracca 9
Tel.: +39 02 3324 24 205

erika@bottaro.org
www.bottaro.org



Dienstleistungen: Beratung, schnelle Auftragsabwicklung, kurze Lieferzeiten, technische Studie mit Materialanalyse, After-Sales Service/Kundenbesuche, Lieferung von kompletten Ladungen und auch von kleinen Mengen, Rahmenvereinbarungen über längere Laufzeiten.



**EISENDRAHT
ist unsere Geschichte.
Unser Slogan...“wir haben einen
längeren Draht“.**

Seit 1956 ist das Unternehmen Bottaro ausschließlich auf dem Bereich der Produktion und der Transformation von Walzdrahtderivaten tätig:
Schwarz geglühter Draht - Verzinkt - Gezogen - Stahl.

Für jeden Sektor, für jeden Einsatz, für jeden Kunden haben wir die beste Lösung.

Die Merkmale unserer Firma sind Professionalität, Seriosität und Flexibilität.

Auf unserer Internetseite führen wir Sie auf Entdeckungsreise durch unsere Produkte, unsere Firma und unserer Leidenschaft für Sport.
Immer im Namen des Eisendrahts.



Zertifizierter Betrieb für die Herstellung und den Verkauf von Eisendraht: schwarz, weichgeglüht oder verzinkt

Produkte: Drahtstäbe von 200 bis 6000 mm Länge; Draht in Ringen; Blumendraht; Durchmesser von 0,80 bis 6,00 mm; Stahlbänder

Prioritäten: Qualität, Verlässlichkeit, Service



OHNE
ENERGIE

GEHT NIX ...



Ansprechpartner:

Silvia Bauer
Vertriebsleiterin

bwh-energy GmbH
D-91785 Pleinfeld
Nordring 2c
Tel.: +49 9144 927 008 33
Fax: +49 9144 927 008 52
Mobil: +49 176 100 543 27

s.bauer@bwh-energy.de
www.bwh-energy.de

Gegründet 2004 sind wir ein 20-Mann starkes Unternehmen mit zwei Geschäftsführern. Seit 15 Jahren beraten wir mittelständische und große Unternehmen (KMU und GU).

Ziel

Wir decken Ihre Rückerstattungs- und Einsparungspotentiale auf und realisieren diese.

Unsere Leistungen (bwh purchase and taxes)

1. Einsparungs- und Rückerstattungspotentiale der Strom- und Energiesteuer überprüfen und dokumentieren
2. Prüfung spezieller Produktionsprozesse
3. Prüfung auf Reduzierung der Netzentgelte
4. Prüfung der Begrenzungs- und Befreiungsmöglichkeiten
5. Durchführung von Einkaufs-Analysen

Darüber hinaus bieten wir in Kooperation mit unseren Partnern

6. Energieeffizienzberatung/Energiemanagement (bwh Audit)
7. Messstellen-installation, -betrieb und Auswertung (bwh Data)
8. Ladestationen für E-Bikes und E-Autos (bwh Mobility)
9. Energie Infrastruktur Beratung zu Solar, PV, LED, BHKW, Wärmepumpe, Infrarot-Heizsysteme, EEG-Anlagen, Direktvermarktung, Förderberatung (bwh Infrastructure)



Das sagen unsere Kunden

„Die Zusammenarbeit mit bwh-energy zeichnet sich von Beginn an durch Kompetenz, Zuverlässigkeit und Freundlichkeit aus. Es ist uns eine Freude, mit diesem Team zusammenzuarbeiten.“

Dietmar Heinz, MGH Guss Tec GmbH

„Vielen Dank für die super Zusammenarbeit. Stets schnell und mit viel Kompetenz wurden für uns die Rückerstattungen leicht gemacht.“

Martin Zieger, Quadrimex Sulfur Chemicals GmbH

Liebe Feuerverzinker, liebe Freunde „schöner“ Oberflächen,

die Chemische Fabrik Wocklum wurde 1822 gegründet und ist seit vielen Jahrzehnten als Partner der Feuerverzinkungsindustrie aktiv. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit unseren Kunden die Prozesse so zu optimieren, dass eine perfekte, umweltfreundliche und nachhaltige Feuerverzinkung gewährleistet wird.



Entsprechend umfangreich ist unser Leistungspaket

Wocklum liefert:	Wocklum entsorgt:	Wocklum bietet:
Salzsäure	Eisenbeizen	Analytik
Entfettungen	Zinkabbeizen	Beratung Vorbehandlung und Nachbehandlung
Zinkchlorid	Mischsäuren	Schulungen
Ammoniumchlorid	Spülwasser	Transport und Logistik mit ca. 30 eigenen LKW
Fluxe	Fluxbäder	Saugwageneinsätze
Passivierungen	Entfettungen	Anlagenbeschriftungen
Inhibitoren	Passivierungen	24-Stunden-Notdienst
Pumpen	Filterschläuche	Entwicklung Spezialchemikalien
Schläuche	Filterstäube	
Tankanlagen	Sonderabfälle	

Neben der Lieferung aller wichtigen Komponenten für die Vor- und Nachbehandlung entsorgen wir auch die anfallenden Reststoffe. Somit schließen wir Wirtschaftskreisläufe. Die Abwicklung erfolgt i.d.R. als „freiwillige Rücknahme“, also OHNE großen bürokratischen Aufwand.

Ergänzend zu klassischen Lieferungen und Entsorgungen beraten und schulen wir auch und entwickeln gemeinsam mit unseren Partnern neue Verfahren und Produkte.

Ziel ist eine maximale Ver- und Entsorgungs- sowie Prozeßsicherheit. Wichtige Basis für diese Sicherheit ist unser eigener Fuhrpark mit ca. 30 Spezialfahrzeugen. Somit bieten wir technisch und terminlich bestmögliche Flexibilität und können auch kurzfristig Großaktionen abwickeln. Auf dieser Basis gewährleisten wir selbstverständlich einen 24-Stunden Notfalldienst an sieben Tagen in der Woche.

Das motivierte Team der Chemie Wocklum steht für ein kundenorientiertes „Full-Service-Paket“ für Feuerverzinkerein.

Wir freuen uns auf Sie.



Ansprechpartner:

Herr Jens Peters

Chemische Fabrik Wocklum
Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
D-58802 Balve
Glärbach 2
Tel.: +49 2375 925 203
Fax: +49 2375 925 100

j.peters@wocklum.de
www.wocklum.de



Ansprechpartner:

Herr Volker Schwabe

Chemische Fabrik Wocklum
Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
D-58802 Balve
Glärbach 2
Tel.: +49 2375 925 203

v.schwabe@wocklum.de



Ansprechpartner:

Frau Andrea Müller

Chemische Fabrik Wocklum
Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
D-58802 Balve
Glärbach 2
Tel.: +49 2375 925 116

a.mueller@wocklum.de



Ansprechpartner:

Herr Gerhard Müller
Vertriebsleiter DACH, Business Unit
Pretreatment

Chemische Werke Kluthe GmbH
D-69115 Heidelberg
Gottlieb-Daimler-Str. 12
Tel.: +49 6221 5301-119

g.mueller@kluthe.com
www.kluthe.com



Kluthe wurde 1950 gegründet und hat seinen Unternehmenssitz in Heidelberg. Heute hat das von Martin Kluthe geführte Familienunternehmen weltweit 44 Standorte und ca 700 Beschäftigte bei einem Umsatz von 220 Mio EUR.

Mehr als 80 Spezialisten in unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung stellen sicher, dass wir für Sie immer einen Schritt vor dem Wettbewerb bleiben.



Harmony in Chemistry

Chemie ist allgegenwärtig.

Die Frage ist, wieviel davon ist nötig und sinnvoll. Die Oberflächenvorbehandlung mit chemisch-technischen Erzeugnissen kann weder mit einigen wenigen Standardprodukten durchgeführt werden, noch sollten die häufig aus mehreren Verfahren bestehenden Behandlungen außer Acht gelassen werden.

Hier greift unsere Prozessverantwortung für ineinandergreifende Behandlungsverfahren – wir ermitteln für Sie die optimale Produkt- und Prozessfolge und die für Sie beste Anwendungsart, um ein Optimum an Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu erreichen. Denn nur das hochwertigste Produkt hat das größte Potential, Kosten zu sparen.

Viele Stückverzinker setzen für den Ansatz und die Ergänzung ihrer Prozessbäder immer noch vor allem auf Rohstoffe. Das birgt Risiken bei der Oberflächenqualität, den Prozessabläufen und der Produktivität. Die Zukunft gehört bei Beschichtungen und der Veredelung formulierten Zubereitungen, die sich auf die unterschiedlichen Prozessschritte maßschneidern lassen.

Wir entwickeln individuell abgestimmte Formulierungen und Verfahren, mit denen Sie Ihre Prozesse optimieren und den gesteigerten Anforderungen Ihrer Kunden gerecht werden können. Um einen kompletten Materialkreislauf gewährleisten zu können, stehen wir auch beim Thema Entsorgung/ Recycling als Ansprechpartner bereit.

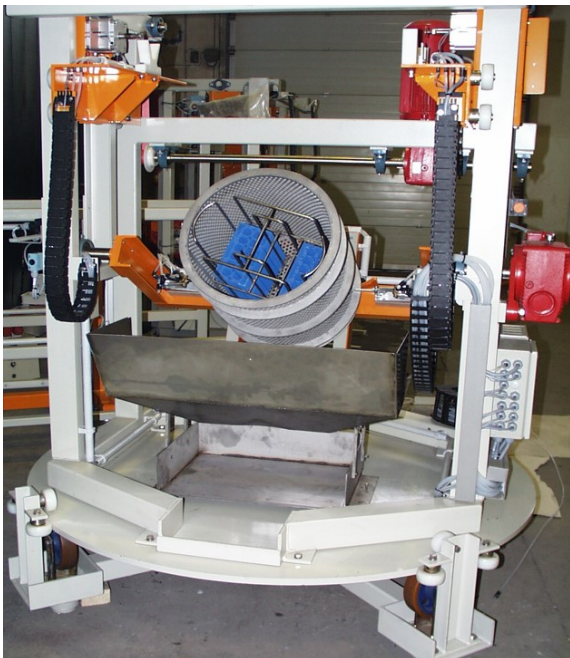
Willkommen bei der DRIESCH Anlagentechnik GmbH

Gegründet im Jahr 1930 sind wir ein 90-Mann starkes Familienunternehmen, das heute in dritter Generation geführt wird. Seit Jahrzehnten planen, fertigen und installieren wir weltweit Anlagen für jede Art von Vor- und Oberflächenbehandlung, in jeder Größenordnung.

Unsere jahrelange Erfahrung zeichnet uns aus. Bei unseren Kunden sind wir für unser überdurchschnittlich hohes Qualitätsniveau bekannt.

Zu unserem Lieferspektrum gehören z.B.

- Beisanlagen
- Eloxalanlagen
- Galvanikanlagen
- Kleinteilverzinkungsanlagen / Schleuderverzinkungsanlagen
- Zentrifugenanlagen
- Schaltschrank und Steuerungsbau
- Leitrechner und SPS-Steuerungen
- Behälterbau
- Rohrleitungsbau
- Transport- und Fördertechnik (gerne auch roboterunterstützt)



Zusammen mit unseren leistungsfähigen Partnern bieten wir Ihnen zudem auch gerne:

- Zu- und Ablufttechnik inkl. Wärmerückgewinnung
- Beheizung und Kühlung von Prozessen
- Einhausung von Anlagen
- etc.

DRIESCH

Anlagentechnik GmbH

Ansprechpartner:

Lars Fleischer
Geschäftsführer

Driesch Anlagentechnik GmbH
D-58706 Menden
Keplerstrasse 10-14
Tel.: +49 2373 / 98 02 – 0
Fax: +49 2373 / 98 02 – 80

info@driesch.de
www.driesch.de



Unsere sehr hohe Fertigungstiefe im eigenen Hause ermöglicht uns ein Höchstmaß an Flexibilität. Von der Planung über die Konstruktion, Fertigung und Montage.

Alles aus einer Hand.



Wie können wir Ihnen helfen?

Besuchen Sie uns unter www.driesch.de

Die Helmut Fischer GmbH Institut für Elektronik und Messtechnik ist ein weltweit führender Spezialist für qualitativ hochwertige und hochpräzise Geräte für Schichtdickenmessung und Materialanalyse, Werkstoffprüfung und Mikrohärtebestimmung. Die Entwicklung und Produktion der Messgeräte erfolgt in Deutschland, zudem besteht eine weltweite Präsenz durch ein ausgedehntes Netzwerk an eigenen Niederlassungen und qualifizierten Vertriebspartnern mit kompetenter Beratung, praxisnahen Anwenderschulungen und umfassendem Service.



Speziell für den Bereich der Feuerverzinkung bietet FISCHER mit den kompakten und kostengünstigen MP0/MP0R-Geräten oder den leistungsfähigen FMP-Geräten mit wechselbaren Sonden einfach zu bedienende und robuste Messtechnik für den flexiblen Einsatz vor Ort.



Ansprechpartner:

Herr Sven Dörschel
Vertriebsinnendienst

Helmut Fischer GmbH
Institut für Elektronik und Messtechnik
D-71069 Sindelfingen
Industriestr. 21
Tel.: +49 7031 30 35 03
Fax: +49 7031 30 37 32

Sven.doerschel@helmut-fischer.de
www.helmut-fischer.com



Für Messungen auf rauen Oberflächen bieten Sondenelektroden aus Hartmetall eine deutlich verlängerte Lebensdauer. Mit der komfortablen Software Fischer DataCenter können die Messwerte am PC ausgewertet, protokolliert und archiviert werden. Damit können auch die zukünftigen Anforderungen an die Nachweispflicht für Schichtdicken-Messungen und deren Dokumentation erfüllt werden.



Ansprechpartner:

Günter Steden
Vertrieb Inland

Hönnetal Kettenfabrik
D-59846 Sundern
Bundesstr. 30
Tel.: +49 2935 809 19

g.steden@hoennetal-ketten.de



Ansprechpartner:

Wolf-Dieter Ahlert
Vertrieb Export

Hönnetal Kettenfabrik
D-59846 Sundern
Bundesstr. 30
Tel.: +49 2935 809 18

w.ahlert@hoennetal-ketten.de



Besuchen Sie uns auf unserer Homepage
www.hoennetal-ketten.de

Geprüfte Rundstahlketten und Sonderbauteile als Anschlagmittel in Feuerverzinkereien

Als Traditionsunternehmen am Standort Hövel im Sauerland produzieren wir Rundstahlketten. Weltweit setzen Feuerverzinkereien unsere geprüften Anschlagmittel erfolgreich zur Beschickung ihrer Beiz- und Zinkbädern ein.

Unsere Rundstahlketten bieten wir in den Güteklassen 2 und 4 oder aus austenitischen und Duplexgüten an. Für einen möglichst geringen Zinkaustrag verwenden wir ausgewählte Stahlschmelzen.

Die fortwährend weiterentwickelten Ketten bieten unseren Kunden höchste Sicherheitsstandards, da eine besonders hohe Beständigkeit gegen Wasserstoffversprödung, Spannungsrisskorrosion und interkristalline Korrosion gegeben ist.

Durch modernste Warmbehandlungsmethoden gewährleisten wir langlebige Einsatzzeiten.



Unser Angebot für Feuerverzinkereien:

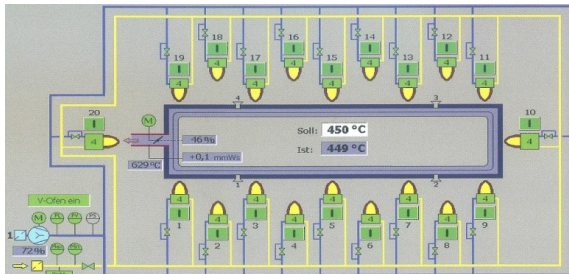
- Langlebige Anschlagketten
- Anschlagmittel nach BGR 150 und DGUV 109-004
- Anschlagketten in den Güteklassen 2 und 4 nach EN818-5 und -6
- Spezialanfertigungen nach Kundenwünschen
- Haken und Aufhängglieder
- 2 & 3 dimensionale Sonderbiegeteile oder Sonderhebemittel

Ansprechpartner:

Herr Heiner Beckmann
Geschäftsführer

GEWA Wärmetechnische Anlagen GmbH
D-49774 Lähden
Schillerberg 11
Tel.: +49 5964 9363 0
Fax: +49 5964 9363 33

info@gewa-anlagenbau.de
www.gewa-anlagenbau.de



Als Lieferant für die komplette Wärmetechnik bietet die GEWA zudem entsprechende Serviceleistungen rund um den regelmäßig erforderlichen Kesselwechsel. Um die Notwendigkeit eines Kesselwechsels beurteilen zu können, führt das Unternehmen Wanddickenmessungen mit moderner Ultraschallmesstechnik durch. Darüber hinaus hat sich die GEWA darauf spezialisiert, das flüssige Zink herauszupumpen und in entsprechenden Wärmebehältern zwischenzulagern. Im Rahmen eines Kesselwechsels werden auch Instandsetzungsarbeiten am Verzinkungs-ofen durchgeführt.

Durch die Kombination unserer Tätigkeiten als Lieferant aller in einer Verzinkerei benötigten wärmetechnischen Komponenten, Dienstleister und Anlagenbauer werden wir unseren Kunden auch weiterhin fachliche Kompetenz und Flexibilität garantieren.

Service macht den Unterschied.



Wärmetechnik mit System

Angefangen hat die GEWA Wärmetechnische Anlagen GmbH im Jahr 1986 in Lähden als Heizungs- und Sanitärfachbetrieb. Durch die ständige Weiterentwicklung des Unternehmens im Bereich Wärmetechnik ist die GEWA heute europaweit zu einem der wenigen Systemanbieter aller wärmetechnischen Komponenten für die Verzinkungsindustrie geworden. 22 Mitarbeiter sind für die Planung, Fertigung, Montage, und Inbetriebnahme der Anlagen und die dabei entstehenden Synergieeffekte im Einsatz.



Als Ofenlieferant, Dienstleister und Anlagenbauer übernimmt die GEWA die Organisation und Abwicklung aller Arbeiten im Bereich Wärmetechnik und hat dies zur Philosophie ihres Unternehmens erklärt. Verzinkungsöfen, Trockner, Wärmerückgewinnungsanlagen, Einhausungen, Beheizungssysteme für Vorbehandlungsbäder werden maßgefertigt und so aufeinander abgestimmt, dass ein optimaler wärmetechnischer Gesamtwirkungsgrad der Anlage erzielt wird, um Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.



Gimeco ist ein Engineering- und Produktionsunternehmen, das sich an die Feuerverzinkungsindustrie richtet. Gegründet im Jahr 1976, sind wir vom vorläufigen Gesamtlayout bis zur endgültigen Inbetriebnahme involviert. Wir können Einzelkomponenten bis hin zu einer kompletten Anlage anbieten.

Unser Fokus liegt in der kontinuierlichen Verbesserung und in der Innovation, um folgendes zu erreichen:

- Eine höhere Produktivität.
- Ein gutes Arbeitsumfeld.
- Einen reduzierten Energie- und Rohstoffverbrauch.
- Einen flüssigeren Materialdurchlauf
- Ein sichereres und verbessertes Materialhandling

Unser Hauptsitz, an dem sich ein Warenlager und eine Maschinenwerkstatt befindet, ist Italien in der Nähe von Mailand. Wir bieten eine verbesserte Qualitätskontrolle und die Verfügbarkeit von wichtigen Ersatzteilen an, abgesichert durch einen exzellenten After-Sales-Service.

Daneben umfasst unsere Organisation auch:

- Gimeco USA: Niederlassung in Seattle (Bundesstaat Washington).
- Gimeco China: Niederlassung in Guangzhou: (Provinz Guangdong).
- Gimeco Deutschland: Niederlassung in Eschweiler (Kreis Aachen).

Die Gimeco Deutschland GmbH mit Sitz in Eschweiler (Kreis Aachen) wurde Ende 2014 gegründet und ist seit Anfang 2015 operativ tätig. Mit einem kleinen, hochqualifizierten Team, das langjährige Erfahrung in der Feuerverzinkungsindustrie vorweisen kann, werden den deutschsprachigen Kunden alle vom Markt angefragten Dienstleistungen angeboten (muttersprachliche Ansprechpartner und Betreuung zu jedem Zeitpunkt, sowohl in technischer als auch in kommerzieller und administrativer Hinsicht).

Neben den Niederlassungen in den USA, China und Deutschland ist Gimeco auch Gesellschafter in Unternehmen, die ihren Fokus im Bereich Forschung der Feuerverzinkung haben.

Wir haben unser Equipment bereits in mehr als 40 Länder auf der ganzen Welt geliefert und hierdurch mehr als 150 Kunden unterstützen können. Wir haben mehr als 100 komplett neue Feuerverzinkungsanlagen geliefert (von der Entfettung bis zur Abschrecken) für runde und rechteckige Rohre, für Licht- und Sendemasten, für Leitplanken, für Gitterroste, für Wasserspeicher, für Fittings, für Stahlprofile, für Muttern und Schrauben usw.



Ansprechpartner

Johan Jongeneel
Bereichsleiter

Gimeco Deutschland GmbH
Mobil: +31 6 543 317 96

johanj@gimeco.it
www.gimeco.it

Gimeco Impianti SRL

Ansprechpartner:

Ermes Moroni
Geschäftsführer
Mobil: +39 335 246355
ermesm@gimeco.it

Fabio Maffoni
Verkaufsleiter
Mobil: +39 33 553 191 53
fabiom@gimeco.it

Gimeco Impianti s.r.l.

Via Primo Maggio, 31
20060 Trezzano Rosa
Mailand
Italien

Wir haben ein Team von mehr als 75 Mitarbeitern für folgende Funktionen:

- Design und Engineering des Equipments
- Auswahl und Einkauf von Rohstoffen
- Eigenes Elektroengineering mit eigenen Schaltplänen/Diagrammen
- Eigene, sehr flexible Softwareerstellung mit großer System- und Qualitätskontrolle
- Eine klare, einfache und benutzerfreundliche Softwareschnittstelle
- Test und Montage kritischer Teile, Richtmeistermontage und Inbetriebnahmeüberwachung
- Technologische Prozessschulung, After-Sales-Service und Wartung
- Technologie Forschung und Tests

Ansprechpartner:

Zink:

Herr Florian Menzel
Tel.: +49 203 4066 121

Herr Elmar Janssen
Tel.: +49 203 4066 175

Herr Adnan Yapicilar
Tel.: +49 203 4066 206

Frau Kristina Betke
Tel.: +49 203 4066 136

Kupfer:

Herr Dieter Likuski
Tel.: +49 203 4066 162

Herr Christoph Lueg
Tel.: +49 203 4066 154

Blei, Zinn und Minor Metal:

Herr Mike Eggert
Tel.: +49 203 4066 142

Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
D-47169 Duisburg (Hamborn)
Am Grillopark 5
Tel.: +49 203 4066-0
Fax : +49 203 4066-114

grillo- handel

Die Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH ist ein weltweit tätiges Handelsunternehmen für Nichteisen (NE)-Metalle.

Die Gründung erfolgte bereits am 29. November 1919 als Tochtergesellschaft der damaligen AG für Zinkindustrie vorm. Wilhelm Grillo.

Ab 1947 wurde der Aufbau des internationalen Handelsgeschäftes durch Herbert Grillo stetig vorangetrieben.

Handelsprogramm Zink:

Feinzink nach DIN EN 1179
In Platten und Jumboblöcken

Z1	99,995 % Zn
Z2	99,99 % Zn
Z3	99,95 % Zn

GOB – Zink nach DIN EN 1179
In Platten und Jumboblöcken

Z5	98,5 % Zn
----	-----------

Verzinkereizink
Zink – Aluminium – Legierung
Zinkrückstände/ -schrotte

- Hartzink
- Zinkasche
- Zinkoberschlacke
- Altzink



NE-Metalle Sekundärmetalle NE-Metallschrotte Metallrückstände

Zertifikate: ISO 9001:2008 (EFB)

grillo- handel

- Zink
- Kupfer
- Blei
- Zinn
- Nickel
- Aluminium
- Seltene Metalle

**Wilhelm Grillo
Handelsgesellschaft mbH**

Am Grillopark 5
47169 Duisburg
Deutschland
Telefon +49 (0)203 40 66 0
Telefax +49 (0)203 40 66 101

Grillo Altmetall GmbH

Willy-Brandt-Ring 11
47169 Duisburg
Deutschland
Telefon +49 (0)203 40 66 0
Telefax +49 (0)203 40 66 106

**Wilhelm Grillo
Handelsgesellschaft mbH
Metallschmelze Tattendorf GmbH**

Grillostraße 1 – 5
2523 Tattendorf
Österreich
Telefon +43 (0)2 253 72 000
Telefax +43 (0)2 253 81 247

Ein Unternehmen der **GRILLO**-Familie

Weitere Informationen: info@grillohandel.de · www.grillohandel.de

Handelspartner für Zink und Zink Recycling

Als ihr Handelspartner kaufen und verkaufen wir Primär-/Sekundärzink sowie alle zinkhaltigen Rückstände. Wir arbeiten umweltgerecht, fachgerecht, preisgerecht und bieten Ihnen logistischen Service durch kostenlose Containerstellung.



Wir versorgen Sie mit allen marktüblichen Zinksorten wie z.B. Feinzink 99,995% in Platten oder Jumbos (SHG), Umschmelzzink in Platten oder Jumbos, Hüttenzink sowie Zinkvorlegierungen (z.B. ZnAl 85/15) oder Zinknickellegierungen. Wir entsorgen für Sie die in der Verzinkerei anfallenden Rückstände wie Hartzink in jeglicher Form, grobe, unberaubte Rückstände und beraubte/behandelte Rückstände aus der Zinkabschöpfung, ausgepumpte Zinkbäder und alle sonstigen zinkhaltigen Rückstände.

Als Entsorgungsfachbetrieb nach EfbV sind wir selbstverständlich nach DIN EN ISO 9002 zertifiziert.



Ansprechpartner:

Herr Jürgen Günther (li. i. Bild)
Herr Erik Balthasar (re. i. Bild)

Günther Metall GmbH & Co. KG
D-38644 Goslar
Halberstädter Str. 4
Tel.: +49 5321 38200-0
Fax: +49 5321 38200-20

service@guenther-metall.com
www.guenther-metall.com

Die Zufriedenheit unserer Kunden und Lieferanten ist uns oberstes Gebot, welches wir durch hohe Qualitätssicherung, kompetente Beratung, marktgerechte Preise sowie termin- und umweltgerechte Entsorgung der verschiedenen Materialien erzielen. Die Unternehmensphilosophie ist, durch Leistung und durch eine Qualitätssicherung, die die gesetzlich geforderten Voraussetzungen teilweise übersteigt, auch weiterhin eine den Kunden und Lieferanten zufriedenstellende Ver- und Entsorgung zu überzeugen.

Durch unseren BimSchG genehmigten Schmelzbetrieb können wir eine fach- und umweltgerechte Entsorgung Ihrer Zn-Rückstände sicherstellen.



Für den Transport von zinkhaltigen Stoffen verfügt die Günther Metall GmbH & Co. KG über zahlreiche Abrollcontainer mit fest installiertem Deckel, Transportkisten und Big Bags.

Ansprechpartner:

Herr Oliver Herwig
Frau Gudrun Köster

Dipl.-Ing. Herwig GmbH
D-58093 Hagen
Eppenhauser Str. 151
Tel.: +49 2331 915 55
Fax: +49 2331 155 04

info@herwig-gmbh.com
www.herwig-gmbh.com



Dipl. Ing. Herwig GmbH – Ganz vorne im Verzinkungsmarkt

Wir zählen weltweit zu den führenden Anbietern von Chemikalien und Zinklegierungen für die Verzinkungsindustrie. Persönliche Aktivitäten am Markt garantieren einen aktuellen Entwicklungsstand und ein hohes Problemlösungs-Know-How bei höchster Qualitätsanforderung.

Ständig entwickeln wir neue Produkte, planen und bauen Verzinkungsanlagen und halten Patente. Wir vertreiben und recyceln Chemikalien weltweit.

Wissen nähren, sammeln und teilen

Für die Interessen der Verzinkungsindustrie setzen wir uns über die aktive Mitgliedschaft in unterschiedlichen Verbänden weltweit ein. In Kooperation mit internationalen Partnerunternehmen entwickeln wir Spezialzinklegierungen und Chemikalien nach höchsten Anforderungen. Hierbei können neueste Erkenntnisse und Wissen aus dem unmittelbaren Kundenkontakt erfolgreich eingebracht und verwertet werden.

Mit Beiträgen, Erkenntnissen aus Forschungsergebnissen und Entwicklungsarbeiten unterstützen wir Marketingaktionen, Schulungen, Tagungen, Forschungsarbeiten und fördern die technische Weiterentwicklung von Verzinkereien. Auf diese Weise wird gesammeltes und verwertetes Wissen global zugänglich gemacht.

Herwig weltweit

In Zukunft werden wir im internationalen Markt die globale Vertriebs- und Partnerorganisation noch stärker ausbauen, pflegen und sichern. Als Ergebnis erzielen wir für unsere Kunden mehr Flexibilität bei höherer Markttransparenz.

Wir zeigen globale Präsenz! Als Spezialisten im Verzinkungsmarkt bieten wir, über unsere Vertretungen, weltweit technische Beratung und höchste Qualität für ein breites Produktspektrum an. Durch unsere Vertretungen haben Kunden auf der ganzen Welt lokale Ansprechpartner, die sie hilfreich unterstützen. Auf diese Weise ist es möglich, Reaktionszeiten auf Anforderungen und Fragen gering zu halten.



Das Institut für Oberflächentechnik zählt in Deutschland zu den führenden Prüfinstituten auf dem Gebiet der Oberflächentechnik. Für unsere Auftraggeber im In- und Ausland prüfen wir Beschichtungssysteme und überwachen die Qualität der Produktion und deren Fertigungsprodukte.



Für die Zertifizierung nach DASt-RiLi 022 ist das ifo die europaweit führende Zertifizierungsstelle und führt die jährlichen vorgeschriebenen Prüfungen bei mehr als 170 Verzinkungsbetrieben durch.

Die internationale Zusammenarbeit mit Qualitätsorganisationen und Prüfinstituten setzt eine Qualifizierung voraus. Unser Institut besitzt für eine Reihe von Untersuchungs- und Prüfverfahren die Akkreditierung gem. DIN EN ISO 17025. Unser Unternehmen ist auch als akkreditierte Prüfstelle beim Deutschen Institut für Bautechnik, Berlin anerkannt und erstellt sowohl Ü-Zeichen als auch allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse bei der Anwendung von korrosionsgeschützten Bauprodukten.

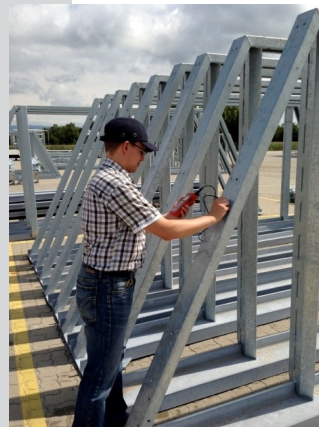


Ansprechpartner:

Herr Dipl.-Ing. Hans Pfeifer
Herr Dipl.-Ing. Michael Müller
Geschäftsführung

ifo - Institut für Oberflächentechnik GmbH
D-73529 Schwäbisch Gmünd
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
Tel.: +49 7171 10408 0
Fax: +49 7171 10408 50

info@ifo-gmbh.de
www.ifo-gmbh.de



Seit dem 07.05.2013 ist die Zertifizierungsstelle des ifo nach DIN EN 45011:1998 für folgende Zertifizierungen akkreditiert und beim Deutschen Institut für Bautechnik notifiziert.

- Bauprodukte und Tätigkeiten nach Landesbauordnung gem. Bauregelliste A – Teil I, 4.9.15 DASt-RiLi 022
- Überwachung von Tragwerken aus Stahl und Aluminium=DIN EN 1090-2; DIN EN 1090-3; DIN EN ISO 1461
- Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Bauproduktenverordnung
- EN 1090-1

Ansprechpartner:

Karl Seiberl
Project Manager

Tel.: +43 732 70 10 10 400
Mobil: +43 664 430 63 74
karl.seiberl@ingenia.at

Johann Romberger
Sales

Tel.: +43 732 70 10 10 540
Fax: +43 732 70 10 10 200

Johann.romberger@ingenia.at

INGENIA GmbH
A-4030 Linz
Bremenstraße 15-17

www.ingenia.at

Punktgenaue Materialflussplanung und Simulation

Ein optimales Anlagenkonzept setzt die Identifikation und Harmonisierung aller Prozessabläufe voraus. Das geschieht idealerweise bevor die Anlage in Betrieb geht. Darüber hinaus verwendet INGENIA bereits bei Kleinanlagen ein Energiemanagementsystem, was die Energieeffizienz steigert und die Umwelt schont. Damit erzielt man einen maximalen Output und eine bestmögliche Kosten-Nutzen-Verteilung.

Summa summarum

Ein breites Portfolio, das INGENIA zu einem verlässlichen und kompetenten Partner mit globalem Weitblick macht.

Das macht INGENIA

- Layoutpläne
- Einreichplan für Behörden
- Hallenstatik inkl. Fertigungspläne
- Bauleitung und Projektmanagement
- Transporttechnik
- eingehauste Vorbehandlungsanlagen
- automatisierte Aufbereitungsanlagen für Entfettung und Flux
- Trockenofentechnik
- Zinkofen mit Einhausung und Wärmerückgewinnung
- Staubfilter

INGENIA

asmag group

Seit über 15 Jahren baut INGENIA als Generalunternehmer mit ausgesuchten Partnern umweltfreundliche, schlüsselfertige Feuerverzinkereien bzw. Sonderanlagen jeder Größenordnung und Anforderung – und das weltweit.

Erfolg hat mehrere Säulen

Aber auch in der Hebe-, Kran- und Fördertechnik kann das Linzer Unternehmen auf annähernd 40 Jahre Know-how zurückgreifen. So plant und baut INGENIA Verzinkereien mit bedarfsgerechter Materiallogistik und intelligenter Automation, woraus letztlich die wohl saubersten, effizientesten und technisch ausgereiftesten Anlagen der Welt entstehen.



Technologiezentrum im Haus

INGENIA testet Prototypen, Komponenten und simuliert Produktionsprozesse im eigenen 1.400 m² großen Technologiezentrum, um bereits im Vorfeld alle notwendigen Informationen für einen späteren störungsfreien Produktionsablauf parat zu haben. Das ermöglicht ein Höchstmaß an Investitionssicherheit. Auch was die Einschulung der Facharbeiter anbelangt, denn diese erfolgt ebenfalls im Technologiezentrum.



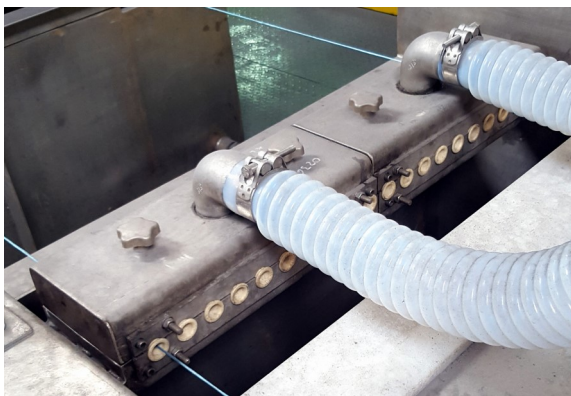
INGENIA – verlässlich bessere Performance.

j JASPER



Im Lieferprogramm:

- Chemische Vorbehandlung
- Hartzink-Destillieröfen
- Stahlkesselöfen
- Keramische Öfen
- Verzinkungsautomaten
- Abstreifsysteme
- Trockenöfen
- Glühöfen
- Patentieröfen
- Bleiabbrennbäder
- und mehr ...



Jasper GmbH

Robert-Bosch-Straße 20-24
25451 Quickborn
Deutschland
+49 4106 8043 0
www.jasper-gmbh.de
info@jasper-gmbh.de

Die Ofenbau-Erfahrung von Jahrzehnten kombiniert mit dem Know-How von Körner/Hagen.

In der Industrie, zum Schmelzen und Verhütten von Metallen, für die Glasbearbeitung, für verfahrenstechnische Prozesse oder für die thermische Reststoffbeseitigung planen und bauen wir Industrieofen- und Feuerungsanlagen, sowie führen Reparaturen und Modifikationen an derartigen Anlagen durch.

Ende des Jahres 2018 kam leider das Aus für die Zink Körner GmbH in Hagen und für die mit ihr verbundenen Unternehmen.



Als langjähriger Lieferant von Zink Körner für spezialisierte Brennersysteme und Abgaswärmetauscher und mit über 30-jähriger Erfahrung im industriellen Ofenbau haben wir uns, im Rahmen eines Asset-Deals, das technische Firmen-Know-How gesichert und offiziell übernommen. Auch Mitarbeiter der Körner GmbH, mit ausgewiesenem Fachwissen in der Feuerverzinkungstechnik, sind inzwischen für uns tätig.



Wir bieten:

- Die professionelle Betreuung ihrer bestehenden Feuerverzinkungsanlagen und Peripherietechnik durch unsere hochqualifizierten Servicetechniker (5 Service-Standorte in DE)
- Qualitativ hochwertige neue Feuerverzinkungsanlagen, komplett und schlüsselfertig erstellt
- Die Optimierung von Bestandsanlagen mit dem Fokus auf niedrigem Brennstoffverbrauch unter Einsatz unserer regenerativen Brennertechnik mit einer möglichen Verbrauchsminderung von 30% und mehr

KOERNER **KVK**[®]

Bereits in den ersten Jahren seines Markteintrittes wurde Koerner weltweit bekannt für seine robusten Beizbehälter für die Metallindustrie, unter ihrem Markennamen „KVK“.



Nach mehr als 25 Jahren Erfahrung ist Koerner Technologieführer für Feuerverzinkungsanlagen. Mit dem bahnbrechenden neuen Konzept des „KVK-Beizsystems“ wurden in den letzten 15 Jahren mehr als 30 Anlagen gebaut.

Der Beizprozess läuft automatisch in einem eingehausten Bereich ab. Somit können keine Säuredämpfe entweichen und die Gebäudekonstruktion, Dächer, Kräne usw. bleiben vor Korrosion geschützt. Auch die Arbeitskräfte sind nicht den Dämpfen des Beizprozesses ausgesetzt. Die Abluftreinigungsanlage verhindert, dass Säuredämpfe aus der gekapselten Vorbehandlungseinheit entweichen. Die Abluft wird kontinuierlich gereinigt und die Abwässer dem Produktionsprozess zurückgeführt. Das KVK System arbeitet ABWASSERFREI.



Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Fritz Nerat
Geschäftsführer

Koerner Chemieanlagenbau GmbH
A-8551 Wies
Am Bahnhof 26
Tel.: +43 3465 2513
Fax: +43 3465 2118

f.nerat@koerner.at
www.koerner.at

Koerner Ingenieure planen jede Anlage nach den individuellen Erfordernissen des jeweiligen Kunden und bauen und liefern die Anlage weltweit als schlüsselfertiges Projekt.

In letzter Zeit hat Koerner den After-Sales-Service für die Verzinkungsindustrie in den Mittelpunkt gestellt. Mit neuen Lösungen für das Beizbadmanagement, Temperaturkontrolle, usw.



KVK KOERNER ist in der Lage schlüsselfertige Verzinkungsanlagen beginnend mit der Konzeptionierung, Planung, Konstruktion, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme bis hin zur Produktionsbegleitung anzubieten.

Koerner ist in Österreich ansässig mit einer Belegschaft von ca. 100 Personen.



Ansprechpartner:

Dr. Christian Kaßner
Geschäftsführer

Leoma GmbH
D-45527 Hattingen
Werksstr. 15
Tel.: +49 2324 593121
Fax: +49 2324 593122

ck@leoma-partner.de
www.leoma-partner.de

Sachverständigenleistungen, die z.B. im Rahmen eines Genehmigungsverfahrens notwendig sind:

- Genehmigungsanträge (BlmSchG, IED): Öffentlich vereidigter Sachverständiger für Genehmigungen (Bereich Papier, Feuerverzinkereien, Galvanik und nach TEHG (Treibhausgase) (Dr. Stephan Höser, IHK zu Essen)
- Prüfungen nach VAwS (Anlagenverordnung) und Gutachten (auch Ausgangszustandsbericht nach IED): Amtlich anerkannte Sachverständige nach VAwS, öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Gewässerschutz bei Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (Dr. Christian Kaßner, IHK zu Erfurt)



LE()MA und Partner

Vorstellung der LEOMA GmbH

- Gegründet 1999 als Sachverständigen-gesellschaft für Umweltschutz und Arbeitssicherheit mit Sitz in Mülheim an der Ruhr
- Niederlassungen in Hattingen, Heilbad Heiligenstadt und Büro in Berlin
- langjährige Erfahrung im Bereich der Feuerverzinkung



Stellung von gesetzlich geforderten, externen Betriebsbeauftragten:

- Fachkraft für Arbeitssicherheit
- Gefahrgutbeauftragter (EU-Sicherheitsberater)
- Sicherheits- und Gesundheitsschutzkoordinator (SiGeKo)
- Brandschutzbeauftragter (VDS)
- Immissionsschutzbeauftragter
- Gewässerschutzbeauftragte
- Abfallbeauftragte
- Störfallbeauftragte
- Managementbeauftragte



Verlässlichkeit, Flexibilität und Innovationskraft.

Für diese Werte steht der unabhängige und inhabergeführte Versicherungsmakler LEUE & NILL seit über 150 Jahren. Mit mehr als 350 Mitarbeitern, zählt die Unternehmensgruppe zu den großen Versicherungsmaklern in Deutschland und bietet das gesamte Leistungsspektrum der Versicherungswirtschaft für industrielle, gewerbliche und private Kunden.

Seit fünf Generationen gilt bei dem Familienunternehmen: Es gibt keine Policen „von der Stange“. Stattdessen entwickeln die Spezialisten digitale, prozessoptimierte Lösungen für diverse Branchen und Industrien. Die Betreuung erfolgt durch feste Ansprechpartner, die mit Spezialisten aus den jeweiligen Fachabteilungen und gemeinsam mit den Kunden bedarfsgerechten Versicherungsschutz ermitteln.

Durch die Beteiligung am größten globalen Netzwerk unabhängiger Versicherungsmakler (Assurex Global®), bietet LEUE & NILL die weltweite Betreuung zu fest definierten Standards.

Partnerschaftliches Handeln, gegenseitiges Vertrauen und langjährige Zusammenarbeit bilden die Grundlagen der erfolgreichen Geschäftsbeziehungen. Wie das Unternehmensmotto „Regional verwurzelt. Weltweit zu Hause“ konkret gelebt wird und welche Versicherungslösungen möglich sind, erfahren Interessierte im persönlichen Gespräch mit LEUE & NILL.

- Gründung **1864**
- Inhabergeführtes **Familienunternehmen**
Hauptsitz in **Dortmund**
- 80% Kunden aus **Mittelstand und Großindustrie**
- **Mehr als 350 Mitarbeiter** zur persönlichen Betreuung
- **Internationaler Service mit Assurex Global**

Neben den selbstverständlichen Maklerleistungen wie u.a. die Risikobewertung und Erarbeitung von Präventivmaßnahmen, die Absicherung spezifischer Sonderrisiken sowie die durchgängige Begleitung der Kunden bei Verhandlungen mit Versicherern, bieten LEUE & NILL darüber hinaus auch noch weitere, **ergänzende Dienstleistungen, die uns einzigartig machen:**



Ansprechpartner:

Philipp Bruder
Firmenkundenbetreuer

LEUE & NILL GmbH + Co. KG
44135 Dortmund
Hohenzollernstraße 2-6
Tel: +49 (0)231 5404 - 185
Mobil: +49 (0)151 12187650

p.bruder@leueundnill.de
www.leueundnill.de



Ansprechpartner:

Thomas Wentker
Prokurist

LEUE & NILL GmbH + Co. KG
44135 Dortmund
Hohenzollernstraße 2-6
Tel: +49 (0)231 5404 - 106
Mobil: +49 (0)151 22 64 62 30

t.wentker@leueundnill.de
www.leueundnill.de

- Technische und organisatorische Risikopräventivmaßnahmen
- Brand-, Einbruchdiebstahl- und Umweltschutz
- Prüfung von Qualitätssicherungs- und Haftungsvereinbarungen
- Prüfung von Kaufverträgen
- IT-gestütztes Fuhrpark-Management
- Versicherungs-Due Dilligence bei Mergers & Acquisitions
- Alternative Risikotransfers und Risikofinanzierung
- Schulungen für Ihre Mitarbeiter



Ansprechpartner:

Stefan Lenzer
Product Manager Metallurgy

MacDermid GmbH
D-76694 Forst
Hambrücker Strasse 80
Tel.: +49 7251 9817 0
Mobil: +49 160 9058 8490
Fax: +49 7251 9817 222

slenzer@macdermid.com
www.macdermid.com

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir um die Einmaligkeit jeder Vorbehandlungsanlage. Und gerade deshalb halten wir nichts von universellen Lösungen. Auch wenn viele unserer Standardprodukte einem weiten Anforderungsprofil entsprechen, lassen sich doch all unsere Verfahren auf die jeweiligen Kundenspezifikationen anpassen und modifizieren. Wie individuell die Lösung dann auch sein mag: einfache Handhabung und geringe Prozesskosten sind immer unser oberstes Ziel.

MacDermid bietet optimal aufeinander abgestimmte Produkte für die Vor- und Nachbehandlung beim Feuerverzinken. Gewährleistet wird ein wirkungsvoller Schutz der frisch verzinkten Oberfläche und eine effektive Reinigung vor der Behandlung. Alkalische oder saure Reinigungsprodukte bereiten die Oberfläche optimal auf die folgenden Prozessstufen vor. Die Beizinhibitoren gewährleisten einen gleichmäßigen Beizangriff und eine optimierte Badstandzeit.



Vor- und Nachbehandlung beim Feuerverzinken

Als eines der weltweit führenden Unternehmen für Spezialchemie bietet MacDermid eine umfassende Palette an flüssigen und pulverförmigen, praxisbewährten Produkten für die unterschiedlichsten Vorbehandlungen metallischer Oberflächen. Unser Ziel ist es nicht nur, ein breites Produktspektrum anzubieten, sondern vielmehr die kurz- und langfristigen Bedürfnisse unserer Kunden verstehen zu lernen, um dann kunden- und praxisorientierte Verfahren zu entwickeln. MacDermid bietet Produkte, die von der allerersten Badbefüllung arbeiten, ohne langwierige und riskante Versuchsphasen.



Erfahrungen aus der Anwendungstechnik fließen kontinuierlich in den Verbesserungsprozess ein und führen zur jeweils aktuell verfügbaren Produktlinie.

Mit Produkten von MacDermid bieten Sie Ihrem Kunden eine verzinkte Oberfläche mit erhöhtem Qualitätseindruck.



Nyrstar entstand im Jahre 2007 aus einem Zusammenschluss der Schmelzwerke und Legierungsproduktionen der Zinifex (eine australische Minengesellschaft) mit Umicore (eine belgische Technologiesgesellschaft). Trotz unseres noch jungen Alters haben unsere Schmelz- und Produktionsstandorte eine lange Vergangenheit unter den bisherigen Eigentümern.



Heute betreibt die Firma Nyrstar ein weltweit operierendes Metallgeschäft mit führenden Marktpositionen in den Bereichen Zink und Blei, wobei wir auch unseren Edelmetallbereich stetig ausbauen. Alle unsere Metalle prägen die rasante Städtebauentwicklung sowie Industrialisierung in einer sich kontinuierlich verändernden Welt. Nyrstar besitzt Minen und Schmelzwerke in Europa, Amerika sowie Australien und beschäftigt weltweit rund 5'000 Mitarbeiter. Nyrstar ist eingetragen in Belgien mit Hauptsitz in der Schweiz und gelistet unter dem Symbol NYR an der Euronext in Brüssel.

Nyrstar ist ein führender Produzent von Verzinkungslegierungen wie zum Beispiel Technigalva® ZnNi0.5%, Technigalva Plus® ZnNi0.5%Bi0.15% oder Technigalva Light® ZnNi0.15%. Mit ihren Verzinkungslegierungen konnte die Firma Nyrstar sowie ihre bisherigen Eigentümer langjährige, tief verwurzelte Beziehungen mit der Europäischen Verzinkungsindustrie aufbauen.

Ansprechpartner:

Jan Philip Fiedler

TRAFIGURA PTE
Branch Office Geneva

1 rue de Jargonnant
CH-1207 Geneva
Tel: +41 22 592 3734
Mobile: +41 76 454 57 89

janphilip.fiedler@trafigura.com
www.trafigura.com



Gesundheit & Sicherheit spielen eine zentrale Rolle in unserem täglichen Geschäft. Unsere Vision verpflichtet uns zur Sicherstellung eines Arbeitsumfeldes, in welchem alle potentiellen Gefahren identifiziert und kontrolliert werden können und in welchem jeder einzelne Mitarbeiter die Verantwortung für seine eigene Sicherheit und diejenige seiner Arbeitskollegen trägt. Zu diesem Zweck erarbeiten wir uns proaktiv ein Arbeitsumfeld, von welchem jeder Mitarbeiter Tag für Tag gesund und sicher nach Hause gehen kann.



**Ansprechpartner:**

Mario Feldmeier

Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG
D-73312 Geislingen/Steige
Talgraben 30
Tel.: +49 7331 205 271
Fax: +49 7331 205 123

feldmeier@schloetter.de
www.schloetter.de

Neuheiten der Produktreihe SLODIP für die Feuerverzinkungsbranche sind:

- alkalische und saure Entfettungssysteme
- Beizentfetter mit Inhibitoren für Salzsäure Beizen
- Passivierungen und Versiegelung zur nachhaltigen Optik nach dem Verzinken

Mitgliedschaften:

ZVO, DGO, ZOG, DSV, Industrieverband Feuerverzinken e.V.,

**Da stimmt die Chemie!**

Anlagenbau, Prozesschemikalien aus eigener Forschung und umfassende Serviceleistungen – bei Schlötter bekommen Sie alles aus einer

Die Dr.- Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG ist eine der führenden Fachfirmen für Galvanotechnik.

Mit etwa 750 Produkten im Bereich der Galvanotechnik und nun auch für die Feuerverzinkung decken wir einen weiten Bereich der Kundenanforderungen ab. Darüber hinaus setzen wir mit unserem Anlagenbau Ihre individuellen Wünsche um – vom Umbau bis zur schlüsselfertigen Produktionsstraße.

Fundierte Forschung und unsere 100%ige Qualitätskontrolle gewährleisten höchste Prozesssicherheit über alle Bereiche hinweg.

Badprobenuntersuchungen, technische Unterstützung vor Ort und eine umfangreiche Lagerhaltung, die es uns ermöglicht, Bestellungen innerhalb Deutschlands in der Regel binnen 24 Stunden zu liefern – das sind nur einige unserer Serviceleistungen, auf die sich unsere Kunden verlassen können. Als Schlötter-Gruppe sorgen wir gemeinsam mit unseren Tochtergesellschaften in Europa und Asien dafür, dass unsere Produkte weltweit verfügbar sind.



Ansprechpartner:

Herr Nikolai Prinz
Geschäftsführer

W. Pilling Riepe GmbH & Co. KG
D-26632 Ihlow-Riepe
Gutenbergstrasse 2
Tel.: +49 2352 2015 30

prinz@pilling.de
www.pilling.de

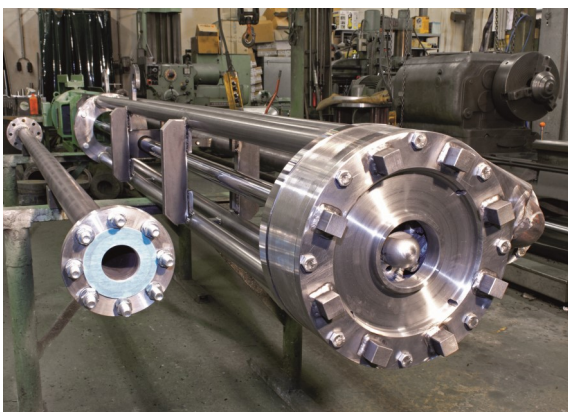


Ansprechpartner:

Herr Rüdiger Cramer
Prokurist Vertrieb

W. Pilling Riepe GmbH & Co. KG
D-26632 Ihlow-Riepe
Gutenbergstrasse 2
Tel.: +49 2352 2015 24

cramer@pilling.de
www.pilling.de



1873 gründeten der Schmied Ludwig Lüling und der Gastwirt Wilhelm Pilling das Unternehmen W. Pilling & Co.

Als Schmiede und metallverarbeitender Handwerksbetrieb war es naheliegend, die in Altena ansässige Drahtindustrie mit Wasserrädern und Glühtöpfen oder "was sonst noch so gebraucht wurde" zu beliefern.

Im Jahr 2000 errichtete Pilling in Ihlow-Riepe ein neues Werk zur Produktion von Verzinkungskesseln um der weltweit steigenden Nachfrage gerecht zu werden.



Wir unterstützen Sie mit Produkten wie

- Verzinkungskessel und Zubehör,
- Schmelztiegel für Zink und andere Metalle,
- Services wie das Auspumpen des Verzinkungskessels und Warmhalten des flüssigen Zinks,
- Ultra-Schall-Innenmessung (USI) der Restwanddicke des gefüllten Kessels,
- Pumpen und Rührwerke für Zink und andere Flüssigmetalle sowie für Salze,
- Ofeneinsätze für die Wärmebehandlung wie Glühhauben, Muffeln, Retorten und Tiegel und
- unterschiedlichste Stahlbauerzeugnisse wie Traversen, Treppen oder Stahlkonstruktionen für den Ofenbau.

Seit dem Jahr 2010 gehört zudem mit der Ruhrtaler Stahl- und Behälterbau GmbH & Co. KG (RSB) in Dortmund auch ein Stahlbauunternehmen zur Pilling-Gruppe.

Zuletzt wurde im Jahr 2012 der Pumpenhersteller Wilhelm Dietermann GmbH in Siegen als jüngstes Mitglied in die Pilling-Familie aufgenommen.

So entwickelte sich im Laufe von über 135 Jahren aus dem Handwerksbetrieb W. Pilling & Co. ein global agierendes Industrieunternehmen mit ca. 140 Mitarbeitern, das Kunden in über 100 Ländern der Erde beliefert.



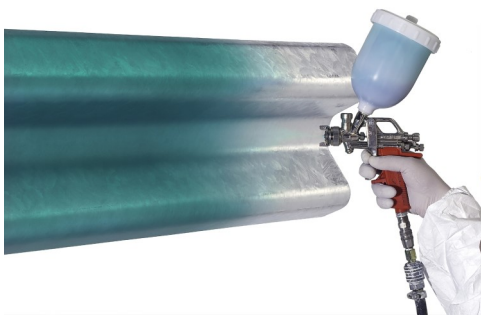
Unternehmensdarstellung

ProCoat Tecnologías ist ein spanisches Chemieunternehmen mit Sitz in der Nähe von Barcelona und mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Metalloberflächenbehandlung. Wir waren das erste Unternehmen in Europa, das chemische Behandlungen für Metalloberflächen auf der Grundlage von Acrylharzen (filmbildende Behandlungen) konzipierte, was im Jahr 1972 im Vergleich zu herkömmlichen anorganischen Behandlungen eine bahnbrechende Innovation darstellte. Unsere eigene Technologie ist unter folgendem eingetragenen Markennamen weltweit bekannt:

ProCoat bietet verschiedene chemische Behandlungen, mit denen verzinkte Produkte mit hohem Mehrwert hergestellt werden können. Mit **BRUGAL**® präsentieren wir innovative Lösungen für Spulen und viele andere Bereiche, so z.B.:

BRUGAL® **GALVAPAS**® Diese Serie umfasst Passivierungsprodukte für verzinkte Teile und wurde speziell entwickelt, um der Entstehung von weißem Rost unter Einsatz der gewöhnlichen Verfahren bei der Feuerverzinkung vorzubeugen. Gleichzeitig hält diese Passivierung die verzinkte Oberfläche für längere Zeit hell und glänzend. Die verzinkten Produkte können darüber hinaus sicher im Freien gelagert werden. Mit den Cr³⁺-Serien haben wir sogar besseren Korrosionsschutz als bei gängigen Cr⁶⁺-Passivierungen feststellen können.

BRUGALCOLOR® ist eine weltweit neuartige Lösung für verzinkten Stahl, die mit der Pistole aufgetragen wird und auf einer filmbildenden Beschichtung basiert. Sie wurde speziell entwickelt, um verzinkten Teilen eine neue farbige, aber transparente Oberfläche zu geben.



Verschiedene Farben stehen zur Verfügung, wie grün, olivgrün, blau, schwarz, gold, braun,...

Ansprechpartner:

Juanjo Bermejo
Geschäftsführer

ProCoat Deutschland GmbH
D-40880 Ratingen
Kaiserswerther Str. 115
Tel.: +49 2102 420 714
Mobil: +49 172 431 9059

juanjo.bermejo@procoat-tech.com
www.procoat-tech.com

Niederlassung Spanien

ProCoat Tecnologías S.L.
Pol. Ind. „Plà del Camí“
Av/ Industria, 4 Castellgali
08297 Barcelona
Spain



Mit der farblosen Version von **BRUGALCOLOR**® können verzinkte Teile in besonderen Situationen passiviert werden, bei denen keine Passivierung im Tauchbad möglich ist: wenn in der Verzinkungsanlage kein Kühltank zur Verfügung steht, wenn Teile mit mehreren Elementen und unterschiedlicher Stärke geformt werden und wenn die Teile geschweißt sind und eine große thermische Masse (hohe Dichte) aufweisen.



ProCoat bietet darüber hinaus auch eine weitreichende Palette von Spezialchemikalien. Auch auf diesem Gebiet haben wir langjährige Erfahrung auf dem Markt. Die Chemikalien optimieren das Entfetten, Beizen und Schmelzen bei starker Reduzierung der Rückstände. Und für **Duplex Systeme: BRUGAL**® **GALVATREAT**® ist eine Cr-freie Vorbehandlung für verzinkte Teile, die vor dem Lackieren aufgetragen wird und speziell für hochqualitative Ergebnisse beim Duplex System entwickelt wurde.



Ansprechpartner:

Dr. Frank Schmelz
Geschäftsführer

RAM Engineering + Anlagenbau GmbH
D-45894 Gelsenkirchen-Buer
Habichtsweg 24
Tel.: +49 209 36009-0
Fax: +49 209 36009-17

f.schmelz@ram-germany.de
www.ram-germany.de



Frischekur für Flussmittel: Unsere Flussmittelaufbereitungsanlage De-Iron-Unit

Mit der patentierten De-Iron-Unit zur Enteisung von Flussmitteln bietet RAM die effizienteste Anlage zur Fluxaufbereitung am Markt. Der exklusiv von RAM eingesetzte Schrägklärer trennt die durch Fällung entstehenden Feststoffe aus dem Flussmittel ohne zusätzliche Pumpen und Filter. Die Kammerfilterpresse der Anlage dient somit ausschließlich zur (Rest-) Trocknung des Schlammes. Die De-Iron-Unit arbeitet dabei vollständig im Durchlaufbetrieb, was eine extrem kleine und kompakte Bauweise der Anlage möglich macht. Das „Mehr“ an innovativer Verfahrenstechnik bedeutet hierbei deutlich geringe Betriebskosten und Anlagenbetreuung, gleichzeitig ist die De-Iron-Unit die günstigste Flussmittelaufbereitungsanlage am Markt.

Alternativ zur festen Installation einer De-Iron-Unit können Sie auch eine unserer mobilen Einheiten mieten!

Machen Sie das Beste aus Ihrem Verzinkungsprozess. Nutzen Sie innovative Technik made in Germany.



RAM Engineering + Anlagenbau GmbH:

Universelle technische Kompetenz für die Verzinkungsindustrie

Als international tätiges Ingenieurbüro mit 100 Experten und über 40 Jahren Erfahrung in allen technischen Bereichen entwickeln wir innovative Lösungen für die Bedürfnisse unserer Kunden.

Unsere Expertise in Engineering und Anlagenbau macht uns dabei zu einem kompetenten Partner in vielen Branchen - auch für die Verzinkungsindustrie. Für die Entwicklung moderner und innovativer Anlagen setzen wir auf neueste wissenschaftliche Erkenntnisse und Technologien, die höchste Standards in internationalem Maßstab garantieren. Wir entwickeln und optimieren unsere Produkte so, dass sie Ressourcen schonen, Kosten effektiv senken und die Verzinkung optimieren. In unseren Anlagen verbauen wir ausschließlich die bestverfügbaren technischen Komponenten.





Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Reitenspies
Geschäftsführer

ReiColor Chemie-GmbH
Chemische- und Lackfabrik
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
Fax: +49(0)9187/97 03-15

E-Mail: info@reicolor.de
www.reicolor.de

Im Jahre 1977 wurde das Familienunternehmen ReiColor Chemie-GmbH Chemische- und Lackfabrik in Nürnberg gegründet. Es hat sich in den 40 Jahren zu einem international tätigen Anbieter entwickelt.



Farben und Lacke für Eisen- und Nichtmetalle, Zubereitungen für die Oberflächenbehandlung und chemisch-technische Spezialerzeugnisse bilden die Kernkompetenz des Betriebes.

Ganz besonders ist zu erwähnen, dass Ausbesserungs- und Beschichtungssysteme für feuerverzinkte Stahlteile seit Anfang an zu den herausragenden Spezialprodukten gehören.



Chemische- und Lackfabrik

FARBEN
Oberflächentechnik
LACKE

Am Hauptsitz in Altdorf bei Nürnberg unterhält ReiColor neben Verwaltung, Produktion, Lager, Marketing, Logistik eine leistungsfähige, auf Innovation ausgerichtete Entwicklungsabteilung unter sachkundiger Leitung.

Ein Qualitäts-Management mit Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 unterstützt die Produktsicherheit.

Ausbildungsplätze zur Förderung des beruflichen Nachwuchses werden seit vielen Jahren angeboten. Die Betreuung der Kunden in Form eines professionellen Außendienstsystems wird von der Anwendungstechnik im Hause unterstützt. Eigene Handelsunternehmen existieren seit langer Zeit in den Ländern Österreich, Tschechien und Ungarn.



ReiColor bietet seinen Kunden hochwertige Erzeugnisse für Einzel- und Komplettlösungen; für spezielle Aufgaben wird gern auch objektbezogen entwickelt.





Rezinal nv aus Belgien ist tonangebender Trendsetter

Das Unternehmen verwandelt Zinkschrott, Rohzinkabscheidungen (Zinkaschen) von Feuerverzinkungsunternehmen und andere zinkhaltige Materialien in qualitativ hochwertiges Sekundärzink. Rezinal hat seinen Sitz im belgischen Zolder und bedient von dort aus einen weltweiten Kundenstamm. Rezinal nv gehört beim Zinkrecycling zur Weltspitze. Mit unserem leistungsstarken Herstellungsverfahren produzieren wir Sekundärzink (Umschmelzzink) von höchster Qualität und Nebenprodukte wie feine Zinkaschen und Hartzink. Das Sekundärzink und die Nebenprodukte kommen bei hochwertigen Anwendungen wie z.B. der Messingherstellung, beim Feuerverzinken und bei der Herstellung von Zinkoxid zum Einsatz.



Rezinal nv verarbeitet die bei der Feuerverzinkung von Stahlkonstruktionen, Stahldrähten und Stahlrohren anfallenden Zinkaschen. Wir sind ein Hauptakteur auf dem Markt für Hartzink und werten dieses in neue Rohmaterialien für die Zink verarbeitende Industrie auf.

Rezinal nv recycelt Zinkaschen und Zinkschrott zu Zinkmetall in zwei verschiedenen Güteklassen: Rezinal 1 (mind. 98,5 % Zn) und Rezinal 2 (mind. 98 % Zn). Je nach Anwendung liefert Rezinal nv die am besten geeignete Qualität.



Ansprechpartner:

Herr Dieter Stulens
Commercial Manager

Rezinal nv
B-3550 Zolder
Dellestraat 17
Tel.: +32 13 53 96 35
Mobil: +32 485 559635
Fax: +32 13 52 16 74

dieter.stulens@rezinal.be
www.rezinal.be



Ansprechpartner:

Herr Kristiaan Deckers
Director

Rezinal nv
B-3550 Zolder
Dellestraat 17
Tel.: +32 13 53 96 30
Fax: +32 13 52 16 74

kristiaan.deckers@rezinal.be
www.rezinal.be

Vorteile von Rezinal-Zink:

- Erhältlich in Blöcken von 25 kg (Pakete von 1 Tonne) und Jumboblöcken von 1 Tonne
- Umweltfreundlich: Rezinal nv ist um die umweltfreundlichste Produktionstechnologie bemüht. So ist der Strom- und Wasserverbrauch beim Recycling von Zink bedeutend geringer als bei der Herstellung von Primärzink aus Erz. Auch hinsichtlich der CO₂-Emission will Rezinal nv mit gutem Beispiel vorangehen.
- Kostengünstiger als Primärzink aus Erz

Scheffer Krantechnik GmbH

D-48336 Sassenberg
Füchtorfer Strasse 60
Tel.: +49 2583 9322 0

info@scheffer.de
www.scheffer.de

Ansprechpartner:



Herr Dipl.-Ing. Jörg Koglin

Tel.: +49 2583 9322 247
Mobil: +49 175 9360970
Fax: +49 2583 70759
info@scheffer.de



Herr Meheran Dawari

Tel.: +49 2583 9322 217
Mobil: +49 175 9360313
Fax: +49 2583 70759
meheran.dawari@scheffer.de



Herr Sebastian Vennebusch

Tel.: +49 2583 9322 295
Mobil: +49 175 9360403
Fax: +49 2583 70759
sebastian.vennebusch@scheffer.de



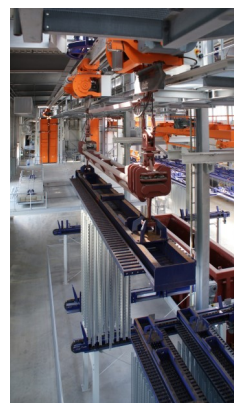
Leading galvanizing technology.

Scheffer Krantechnik GmbH ist Hersteller von Krane und Transportsysteme speziell für Feuerverzinkereien. Der Leistungsumfang erstreckt sich von Einzelkomponenten wie Rüststationen, Kettenförderern und manuell bediente Krane im Beizbereich und Verzinkungskrane, über voll- oder teilautomatisch betriebenen Transportsystemen, inklusive Materialflussplanung, Layouterstellung der Anlage und Echtzeitsimulation.



Transportsysteme für Feuerverzinkereien

Die von unseren Kunden geschätzte Leistungsfähigkeit resultiert nicht zuletzt aus dem technologisch umfassenden Know-how, welches im vollen Umfang im eigenen Hause vorherrscht. Somit stehen unseren Kunden nicht nur die Kompetenz in der Hardware, sondern auch in der Elektrotechnik, Steuerungstechnik und Automatisierung zur Verfügung. Neben der hohen Fertigungstiefe ein wirkliches Alleinstellungsmerkmal der Scheffer Krantechnik. Unsere verschiedenen Servicestandorte in Deutschland ermöglichen dazu schnellstmögliche Serviceeinsätze.





Als Handelshaus für chemische Produkte 1920 gegründet, entstand ein modernes Firmennetzwerk auf dem festen Fundament eines mittelständischen Familienunternehmens. Chemikalienhandel und Entwicklung, Herstellung sowie Vertrieb von Reinigern und Reinigungsmitteln für vielfältige Anwendungsbereiche sind unser Geschäft.

In der Entwicklung beraten wir Sie umfassend, analysieren Ihr Aufgabenprofil und formulieren maßgeschneiderte, intelligente Lösungen gemäß Ihren Anforderungen. Unser erfahrener Außendienst verfügt über fundierte Branchenkenntnisse und berät Sie vor Ort. Dabei setzen wir auf die Zusammenarbeit mit Fachkräften aus unseren Entwicklungsabteilungen. Das ausgereifte Qualitätsmanagement genügt höchsten Ansprüchen in allen Branchen.

Das Firmennetzwerk der STOCKMEIER GRUPPE wächst kontinuierlich zu einem Global Player für chemische Standardprodukte bis hin zu Spezialitäten für zahlreiche Branchen heran. Mit eigenen Standorten in Europa und Übersee entwickeln, produzieren und vertreiben wir anspruchsvolle Produkte – alles aus einer Hand.

Dabei setzen wir konsequent moderne Technologien ein. Ein zertifiziertes Qualitätsmanagement und über 1300 geschulte Mitarbeiter garantieren dabei höchste, gleich bleibende Qualitäten.



Produkte für die Feuerverzinkungsindustrie:

Komplette Produktpalette für die Vor- und Nachbehandlung, z. B. Vorreiniger, Entfettungsmittel (sauer und alkalisch), Beizadditive (z. B. Inhibitoren), Flussmittel und Additive, Entschäumer, Zinkreiniger, Nachbehandlungsmedien, Säuren, Laugen, Fest- und Spezialchemikalien

Eingetragene Produktbezeichnungen:

LERACLEN® / LERABILT® / LERATENS® / LERAPAS®

Eigene Produktion sowie Forschung und Entwicklung

Dienstleistungen: Analytik, Service, Beratung und Schulung sowie Produktentwicklung



Ansprechpartner:

Jürgen Kader

Tel.: +49 2266 4599 59 (Home Office)
Fax: +49 521 3037 27018 (Computer-Fax)
Mobil: +49 178 6009 141

j.kader@stockmeier.de



Ansprechpartner:

Andreas Wagner

Tel.: +49 221 2808 200 (Home Office)
Fax: +49 521 3037 27702 (Computer-Fax)
Mobil: +49 178 6009 118

a.wagner@stockmeier.de



Ansprechpartner:

Björn Haupt

Fax: +49 521 3037 27700 (Computer-Fax)
Mobil: +49 151 5445 9206

b.haupt@stockmeier.de

STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG
D-33609 Bielefeld
Am Stadtholz 37
Tel.: +49 521 3037 325
Fax: +49 521 3037 169

oftech@stockmeier.de
www.stockmeier.de

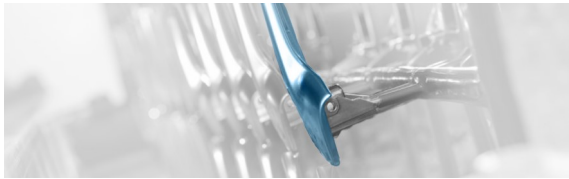
Ansprechpartner:

Herr Andreas Pradel
Leitung Projektmanagement

SurTec Deutschland GmbH
SurTec-Straße 2
64673 Zwingenberg
Germany

Mobil: +49 175 430 7889

Andreas.Pradel@SurTec.com
www.SurTec.com



SurTec ist ein Geschäftsbereich der Freudenberg Chemical Specialities SE & Co. KG, München, ihrerseits eine 100%ige Tochter der Freudenberg SE mit Sitz in Weinheim, Deutschland. Freudenberg ist ein global tätiges Familienunternehmen, das vor über 160 Jahren von Carl Johann Freudenberg gegründet wurde.



Kreativität, Vielfalt und Innovationskraft sowie Verlässlichkeit und verantwortungsvolles Handeln sind seine Erfolgsfaktoren. Freudenberg und seine insgesamt 16 Geschäftsgruppen setzen auf die Partnerschaft mit Kunden in 57 Ländern, auf langfristige Orientierung sowie auf finanzielle Solidität und die Kompetenz und Erfahrung seiner rund 37.000 Mitarbeiter.



SurTec entwickelt, produziert und vertreibt chemische Spezialitäten für die Oberflächenbehandlung. Mit seinen drei Anwendungsfeldern Industrielle Teilereinigung, Metallvorbehandlung und Galvanotechnik deckt SurTec das volle Portfolio in diesem Bereich ab. SurTec ist Zulieferer für nahezu alle Branchen und Industrien des oberflächenverarbeitenden Gewerbes mit Anwendungen in der Automobil-, Flugzeug-, Bau/Architektur-, Haushaltswaren- und Elektronikindustrie sowie für erneuerbare Energien, den Maschinen- und Anlagenbau.



Die SurTec-Gruppe mit Sitz in Bensheim, Deutschland ist in etwa 25 Ländern mit eigenen Gesellschaften und in weiteren 20 Ländern über Partnerunternehmen vertreten, beschäftigt rund 400 Mitarbeiter weltweit und erwirtschaftet einen jährlichen Umsatz von über 60 Millionen Euro.

Um eine gleichbleibend hohe Produktqualität unabhängig vom Herstellungsort zu gewährleisten, arbeiten alle Werke weltweit nach den gleichen, international anerkannten Standards.

Unsere Standorte sind nach ISO 9001 zertifiziert, Produktionsstandorte arbeiten mehrheitlich mit einem integrierten Managementsystem (ISO 9001 (Qualitätsmanagement) und ISO 14001 (Umweltmanagement))





Das Unternehmen TIB Chemicals AG ist ein weltweit bedeutender Anbieter von Basischemikalien sowie innovativen anorganischen Spezialchemikalien und hochleistungsfähigen Beschichtungssystemen.

Die Produktionsstandorte befinden sich in Mannheim und Hagen (Deutschland) sowie in San Luis Potosi (Mexiko). TIB Chemicals beschäftigt über 350 qualifizierte Mitarbeiter, die auf 130 Jahre Tradition und Know-how zurückgreifen können. Unsere Mitarbeiter produzieren und verarbeiten im Jahr mehr als 400.000 Tonnen Chemikalien und erwirtschaften einen Umsatz von rund 150 Millionen Euro.



Zinkchlorid-Produkte von TIB Chemicals bewähren sich seit Jahrzehnten vor allem in der chemischen Industrie. Dort werden sie zum Beispiel zur Herstellung von Bakteriziden, Fungiziden, Kunststoffstabilisatoren Zinkseifen und vielem mehr benötigt. Wir stellen Zinkchlorid-Lösung in Konzentrationen von 35 bis 65 Prozent sowie Zinkchlorid-Pulver her. Dabei gehen wir nach Möglichkeit auf die individuellen Wünsche unserer Kunden ein. Unser Zinkchlorid dient auch als Rohstoff zur Herstellung von Flussmitteln. Diese Fluxe kommen vorwiegend bei der Feuerverzinkung zur Vorbehandlung der Stahloberflächen zum Einsatz. Sie werden außerdem gerne beim Löten und Schweißen zur Vorbehandlung von Metallen verwendet. In unserem Portfolio befinden sich Flussmittel für die Feuerverzinkung unterschiedlichster Materialien. Als zusätzlichen Service recyceln wir im Sinne der „freiwilligen Rücknahme“ die gebrauchte Fluxbäder und entsorgen die beim Verzinkungsprozess anfallenden Filterstäube, Zinkaschen, Zinkabbeizen und Eisenaltbeizen.



Ansprechpartner:

Herr Frederik Klein
Vertrieb
Business Unit Basic Chemicals

TIB Chemicals AG
D-68219 Mannheim
Mülheimer Strasse 16-22
Tel.: +49 621 8901 407
Fax: +49 621 8901 545

frederik.klein@tib-chemicals.com
www.tib-chemicals.com

Herr Claus Münstermann
Kundenbetreuung
Business Unit Basic Chemicals
Tel.: +49 621 8901 408
Fax: +49 621 8901 545

claus.muenstermann@tib-chemicals.com

Frau Birgit Stellrecht
Leiterin Einkauf
Tel.: +49 621 8901 738
Fax: +49 621 8901 1738

birgit.stellrecht@tib-chemicals.com

Durch direkte Anbindung an den Hafen und unsere großen Tanklagerkapazitäten in Mannheim, sind wir in der Lage ganze Schiffspartien Salzsäure 30-33% zu lagern, um Ihnen diese im Tankwagen oder Bahnkesselwagen in kürzester Zeit anzuliefern.



Gerhard Weber
Kunststoff - Verarbeitung GmbH
D-32429 Minden
Mitteldamm 65a
Tel.: +49 571 95605 0
Fax: +49 571 95605 199

info@weber-kunststofftechnik.de
www.weber-kunststofftechnik.de



Unser Leistungsspektrum umfasst:

- Vorbehandlungsbehälter
- Einhausung und Absaugung der Anlage
- Säuremanagement
- Montage
- Inbetriebnahme
- Sanierung
- Wartung

Weitere Informationen erhalten Sie unter folgendem Link:
http://pdf.weber-kunststofftechnik.de/weber_de.pdf



Gerhard Weber Kunststoff- Verarbeitung GmbH feiert 50-jähriges Jubiläum

**Vom Ein-Mann-Handwerksbetrieb zur Unter-
nehmensgruppe mit 500 Mitarbeitern**

Die Firmengeschichte beginnt 1967 in Minden, als Gerhard Weber in der hauseigenen Garage u.a. mit der Herstellung kleiner Galvanikbehälter aus GFK-Material startet. Tatkräftig unterstützt wird er dabei von seiner Ehefrau Hildegard. Aufgeschlossen gegenüber technischem Fortschritt gelingt es, den Handwerksbetrieb auf Erfolgskurs zu bringen. Begonnen mit der Fertigung in Verbundbauweise, werden kurz darauf auch Behälter aus thermoplastischen Materialien hergestellt.



So entwickelt sich das Unternehmen Schritt für Schritt zu einem der größten Kunststoffbehälter- und Anlagenbauer für verschiedene Industriebereiche wie Chemie, Feuerverzinkung, Automobil oder die Wasseraufbereitung. Heute gehören sieben Unternehmen und zwei Produktlinien zu der Weber-Gruppe, die in zweiter Generation familiengeführt wird. Das Unternehmen bedankt sich bei allen Mitarbeitern, Kunden und Geschäftspartnern für ihre Unterstützung und Treue.



