INDUSTRIEVERBAND FEUERVERZINKEN E.V.

FÖRDERNDE MITGLIEDER

INDUSTRIEVERBAND
FEUERVERZINKEN

Fördernde Mitglieder des Industrieverbandes Feuerverzinken

Die Feuerverzinkungsindustrie ist als Branche seit Langem erfolgreich, weil sie leistungsfähige Produkte und Services bietet und für ihre Kunden echte Mehrwerte schafft. Eine wichtige Voraussetzung für diesen Erfolg sind verlässliche, kompetente und innovative Zulieferer, die durch ihre Produkte und Dienstleistungen dafür Sorge tragen, dass sich Feuerverzinkereien auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Ihre enge Verbundenheit mit der Branche dokumentieren aktuell 38 Zuliefer-Unternehmen der Feuerverzinkungsindustrie durch eine fördernde Mitgliedschaft im Industrieverband Feuerverzinken. Sie leisten damit einen bedeutenden Beitrag zur Sicherung und Weiterentwicklung der Verzinkungsindustrie.

- Boliden Commercial AB
- BOTTARO MARIO S.r.l.
- bwh-energy GmbH
- C. H. Evensen Industriovner
- everzinc
- Chemische Fabrik Wocklum Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
- Chemische Werke Kluthe GmbH
- DKV Dalbker-Kunststoff-Verarbeitungs-GmbH
- DRIESCH Anlagentechnik GmbH
- Haug Chemie® GmbH
- Helmut Fischer GmbH Institut für Elektronik und Messtechnik
- Hönnetaler Kettenfabrik
- GEWA Wärmetechnische Anlagen GmbH
- GIMECO Deutschland GmbH
- Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
- Günther Metall GmbH & Co. KG
- Kunststofftechnik Weber GmbH
- Dipl.-Ing. Herwig GmbH
- IfO-Institut für Oberflächentechnik GmbH
- INGENIA GmbH
- Jasper GmbH
- Koerner Chemieanlagenbau GmbH
- LEOMA und Partner
- Leue & Nill GmbH & Co. KG
- MacDermid GmbH
- pewag Deutschland GmbH
- Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG
- Wiehart Ges.mbH
- W. Pilling Riepe GmbH & Co. KG
- ProCoat Deutschland GmbH
- ReiColor Chemie-GmbH
- Rezinal nv
- Scheffer Krantechnik GmbH
- Shree Tech International
- Stockmeier Chemie GmbH & Co. KG
- TIB Chemicals AG
- Trafigura PTE
- TRIBICON GmbH

NEW BOLIDEN

Boliden ist ein schwedischer Hightech-Rohstoffkonzern mit eigenen Minen und Hütten, der die Versorgung der Gesellschaft mit Basismetallen und Edelmetallen durch den Abbau von Erzen und der Produktion und Lieferung von hochwertigen Metallen an die Industrie langfristig sichert.

Unsere hohe Produktivität basiert auf Erfahrung, Innovation und fortschrittlicher Technologie, die in Zusammenarbeit mit skandinavischen Technologie- und Maschinenbauunternehmen entwickelt wurde. Heute arbeiten rund 6000 Menschen bei Boliden, das über Niederlassungen in Schweden, Finnland, Norwegen, Irland, UK und Deutschland verfügt.

In unseren Bergwerken in Tara, Garpenberg und im Boliden-Gebiet fördern wir jedes Jahr rund 270.000 Tonnen Zink in Form von Konzentraten. Der größte Teil davon geht an unsere elektrolytischen Zinkverhüttungs-anlagen in Kokkola (Finnland) und Odda (Norwegen), wo wir jährlich etwa 500.000 Tonnen Zink produzieren. Dort recyceln wir auch zinkhaltige Sekundärrohstoffe.

Unsere SHG - Zinkprovenienzen sind an der Londoner Metallbörse (LME) registriert und erfüllen die höchsten Qualitätsstandards der Branche, so dass es unter anderem auch für die Herstellung von Batterien verwendet werden kann. Darüber hinaus bieten wir unter anderem speziell entwickelte Zink- Legierungen für die Verzinkungsindustrie an. Als Teil unseres „Green Transition Metals“ Portfolios offerieren wir auch Zink mit einem deutlich geringeren CO_2-Fußabdruck (extern berechnet und zertifiziert) als der weltweite Durchschnitt, das zu den nachhaltigsten Optionen auf dem Weltmarkt gehört.

Für weitere Informationen sprechen Sie uns gerne an, oder folgen diesem QR-Code.

Lutz Kieselbach
Vertrieb
+49 2131 7504 655
+49 173 385 1850
lutz.kieselbach@boliden.com

Dr.-Ing. Alexander Mertke
Technische Beratung
+ 49 2131 7504 656
+ 49 173 438 8062
alexander.mertke@boliden.com

Boliden Commercial Deutschland GmbH
Stresemannalle 4c
41460 Neuss
www.boliden.com

BOTTARO WIRE POWER

Eisendraht ist unsere Geschichte. Unser Slogan: „Wir haben einen längeren Draht“.

Seit 1956 ist das Unternehmen **Bottaro** ausschließlich auf dem Bereich der Produktion und der Transformation von Walzdrahtderivaten tätig:
Schwarz geglühter Draht - Verzinkt - Gezogen - Stahl.

Für jeden Sektor, für jeden Einsatz, für jeden Kunden haben wir die beste Lösung.

Die Merkmale unserer Firma sind Professionalität, Seriosität und Flexibilität.

Auf unserer Internetseite führen wir Sie auf Entdeckungsreise durch unsere Produkte, unsere Firma und unserer Leidenschaft für Sport.

Dienstleistungen: Beratung, schnelle Auftragsabwicklung, kurze Lieferzeiten, technische Studie mit Materialanalyse, After-Sales Service/Kundenbesuche, Lieferung von kompletten Ladungen und auch von kleinen Mengen, Rahmenvereinbarungen über längere Laufzeiten.

Erika Pfeifer
BOTTARO MARIO S.r.l.
I-20026 Novate Milanese (MI)
Via F. Baracca 9

+39 02 3324 24 205
erika@bottaro.org
www.bottaro.org

Zertifizierter Betrieb für die Herstellung und den Verkauf von Eisendraht: schwarz, weichgeglüht oder verzinkt

Produkte: Drahtstäbe von 200 bis 6000 mm Länge; Draht in Ringen; Blumendraht; Durchmesser von 0,80 bis 6,00 mm; Stahlbänder

Prioritäten: Qualität, Verlässlichkeit, Service

bwh-energy GmbH
D-91785 Pleinfeld
Nordring 2c

+49 9144 927 008 0
kontakt@bwh-energy.de
www.bwh-energy.de

Gegründet 2004 sind wir ein 20-Mann starkes Unternehmen mit zwei Geschäftsführern. Seit 15 Jahren beraten wir mittelständische und große Unternehmen (KMU und GU).

Ziel
Wir decken Ihre Rückerstattungs- und Einsparungspotentiale auf und realisieren diese.

Unsere Leistungen (bwh purchase and taxes)

- Einsparungs- und Rückerstattungspotentiale der Strom- und Energiesteuer überprüfen und dokumentieren
- Prüfung spezieller Produktionsprozesse
- Prüfung auf Reduzierung der Netzentgelte
- Prüfung der Begrenzungs- und Befreiungs-möglichkeiten
- Durchführung von Einkaufs-Analysen

Darüber hinaus bieten wir in Kooperation mit unseren Partnern

- Energieeffizienzberatung/Energiemanagement (bwh Audit)
- Messstellen-installation, -betrieb und Auswertung (bwh Data)
- Ladestationen für E-Bikes und E-Autos (bwh Mobility)
- Energie Infrastruktur Beratung zu Solar, PV, LED, BHKW, Wärmepumpe, Infrarot-Heizsysteme, EEG-Anlagen, Direktvermarktung, Förderberatung (bwh Infrastructure)

Das sagen unsere Kunden

„Die Zusammenarbeit mit bwh-energy zeichnet sich von Beginn an durch Kompetenz, Zuverlässigkeit und Freundlichkeit aus. Es ist uns eine Freude, mit diesem Team zusammenzuarbeiten."

Dietmar Heinz, MGH Guss Tec GmbH

Seit 1822 steht die Chemische Fabrik Wocklum für starke Partnerschaften zu Kunden aus der Oberflächenveredelung. Bereits seit 1997 als Entsorgungsfachbetrieb. Lieferfähigkeit und Zuverlässigkeit stehen im Interesse Ihrer Ver- und Entsorgungssicherheit an erster Stelle.

Angepasst an Ihre Prozesslinie erarbeiten wir im Dialog Ver- und Entsorgungskonzepte.

Lieferung
Salzsäure
Basischemie
Entfettungen
Zinkchlorid
Ammoiumchlorid
Fluxe
Passivierungen
Rückbau
Inhibitoren
Pumpen, Schläuche
Tankanlagen
Legierungszusätze
Vorbehan-

an

Entsorgung
Eisenbeizen
Zinkbeizen
Mischsäuren
Spülwässer
Fluxbäder
Entfettungen
Passivierung

Schlämme
Sonderabfälle
Filterstaub
Filterschläuche

Dienstleistung
Analytik
Beratung Vor– und
Nachbehandlung
Fuhrpark mit ca. 30
LKW
Saugwageneinsätze
Reinigung/

Anlagenbeschriftung
24 Std. Notdienst
Schulung „kosten-
optimierte

dlung“ Entwicklung
Chemie nach Kunden-
forderung
Zwischenlagerung in
mobilen Spei-
chertanks

Volker Schwabe

Chemische Fabrik Wocklum
Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
Glärbach 2, 58802 Balve

+49 2375 925202
+49 171 3843125
v.schwabe@wocklum.de
www.wocklum.de

Andrea Müller

Chemische Fabrik Wocklum
Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
Glärbach 2, 58802 Balve

+49 2375 925116
+49 160 90818812
a.mueller@wocklum.de

Fabian Augustin

Chemische Fabrik Wocklum
Gebr. Hertin GmbH & Co. KG
Glärbach 2, 58802 Balve

+49 2375 925114
+ 49 172 84761 26
f.augustin@wocklum.de

Die abfallrechtliche Übernahme der von uns gelieferten Produkte erfolgt i.d.R unbürokratisch als „Freiwillige Rücknahme“ gem. aktuellem Kreislaufwirtschaftsgesetz.

Kreislaufwirtschaft im besten Sinne.

Ein hochmotiviertes Team freut sich auf Ihre Anfrage.

Fordern Sie uns!

Dalbker-Kunststoff-Verarbeitungs-GmbH

Michael Hörster
Geschäftsführer

DKV GmbH
Görlitzer Straße 7
33758 Schloss Holte - Stukenbrock

+49 5207 9186-21
m.hoerster@dkv-gmbh.de
www.dkv-gmbh.de

Die **Dalbker Kunststoffverarbeitungs GmbH** wurde 1987 in Dalbke, Bielefeld gegründet. Unser heutiger Sitz ist in Schloss Holte-St. mit rund 35 Mitarbeitern. Als Verarbeitungsunternehmen hat sich die DKV auf die Herstellung individueller Behälter und Rohrleitungsbau spezialisiert. Für die Herstellung werden eine Vielzahl unterschiedlicher Kunststoffe wie PVC, PP, PE, PVDF und weitere verwendet. Dabei können wir auf jahrelange Erfahrungen in unterschiedlichsten Bereichen, wie: chemische Industrie, Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie, sowie Wasser- und Abwasserindustrie zurückgreifen.

Ferner setzen wir auf moderne Fertigungstechnologien und arbeiten mit unseren Kunden eng zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Anforderungen zu entwickeln und herzustellen. Der Fokus liegt besonders auf Qualität und Kundenorientierung.

Unser Lieferspektrum beinhaltet

- Rechteckbehälter bis 100m³
- Rundbehälter bis 100m³
- Lagerbehälter mit Prüfzeichen vom DIBt
- Sonderkonstruktionen
- Rohrleitungsbau und Montage durch geprüfte Kunststoffschweißer
- 3D CAD Zeichnungen durch Konstruktionsprogramme
- Statische Berechnung für Rund- und Rechteck- behälter gemäß DVS

DRIESCH
Anlagentechnik GmbH

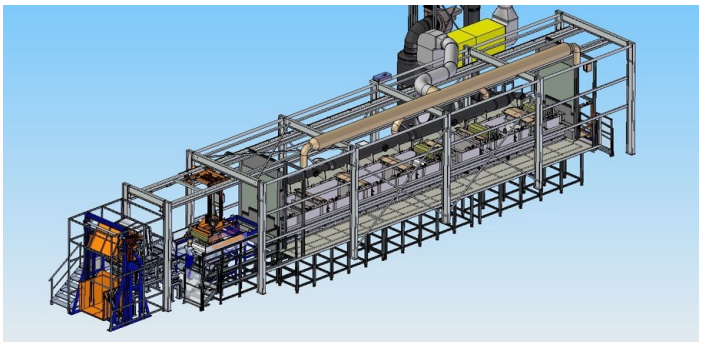
Lars Fleischer
Geschäftsführer

Driesch Anlagentechnik GmbH
Keplerstrasse 10-14
D-58706 Menden

+49 2373 / 98 02 – 0
info@driesch.de
www.driesch.de

Gegründet im Jahr 1930 sind wir ein 90-Mann starkes Familienunternehmen, das heute in dritter Generation geführt wird. Seit Jahrzehnten planen, fertigen und installieren wir weltweit Anlagen für jede Art von Vor- und Oberflächenbehandlung, in jeder Größenordnung.
Unsere jahrelange Erfahrung zeichnet uns aus. Bei unseren Kunden sind wir für unser überdurchschnittlich hohes Qualitätsniveau, sowie für unseren herausragenden Service bekannt.

Unsere sehr hohe Fertigungstiefe im eigenen Hause ermöglicht uns ein Höchstmaß an Flexibilität. Von der Planung über die Konstruktion bis zur Fertigung und Montage. Alles aus einer Hand.



Zu unserem Lieferspektrum gehören z.B.

- Kleinteil- / Schleuderverzinkungsanlagen
- Trommel- / Gestell-Anlagen
- Beiz- / Vorbehandlungsanlagen
- Eloxalanlagen
- Galvanikanlagen
- Zentrifugenanlagen
- Schaltschrank und Steuerungsbau
- Leitrechner und SPS-Steuerungen
- Behälterbau
- Rohrleitungsbau
- Transport- und Fördertechnik (gerne auch roboterunterstützt)
- Individuelle Sonderkonstruktionen jeder Art

Zudem bieten wir Ihnen auch gerne

- Zu- und Ablufttechnik inkl. Wärmerückgewinnung
- Beheizung und Kühlung von Prozessen
- Einhausung von Anlagen
- Chargieren und Verwiegung von Schüttgut
- etc.

HAUG® CHEMIE

Substanz. Partnerschaftlich. Erleben.

Michael Kulikowski
Laborleitung

Haug Chemie GmbH
Breite Seite 10-16
D-74889 Sinsheim

+49 7261 / 401-117
kulikowksi@haugchemie.de

www.haugchemie.de

»Als mittelständisches Familienunternehmen den Traditionen und Werten treu geblieben, der Gesellschaft, der Region und dem europäischen Gedanken verbunden, erschaffen wir zusammen nachhaltig Einzigartiges für unsere Kundinnen und Kunden, für Mitarbeitende und Partner.«

Wir bieten perfekte Produktvielfalt in neun Produktgruppen:
1 Lösemittel
2 technische Reinigungsmittel
3 Oberflächenbehandlungsmittel
4 Wasserbehandlungsmittel
5 Entschäumer
6 Entlacker
7 Schmierstoffe
8 Wartungs – und Instandhaltungsmittel
9 Weitere Qualitätsprodukte wie z.B. das RETOMAX® Verfahren für Verzinkereien

Die Welt ist im Wandel. Es stellt sich die Frage, wie wir diesen Wandel positiv mitgestalten können.

- Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1966 entwickeln wir von der **Haug Chemie®** als strategischer Systemlieferant ökonomische und effiziente Chemielösungen für Kunden aus vielfältigen Bereichen der Industrie.

Damit unsere Kunden im Rahmen der **eska®**-Produktauswahl und –Anwendung perfekte Lösungsangebote erhalten, stehen ihnen qualifizierte Mitarbeiter*innen aus den Bereichen Labor, Produktmanagement und Vertrieb mit langjähriger Erfahrung, partnerschaftlich zur Seite

Schnell und flexibel entwickeln wir als Team tragfähige Lösungen, die unseren Kunden und uns Freude machen.“

Die Helmut Fischer GmbH entwickelt und produziert in Baden-Württemberg seit über 70 Jahren Messgeräte für die zerstörungsfreie Schichtdickenmessung und Materialprüfung. Profitieren Sie von unserem erprobten Sortiment und unserer umfassenden Expertise: von einfachen Handgeräten für die schnelle Messung bis zu voll integrierten High-End-Anlagen, die automatisiert Ihre Produktion überwachen. Wir bieten die maßgeschneiderte Lösung für Ihre Messaufgabe – ob stationär oder mobil. Profitieren Sie von unserem Leistungsangebot:

- Passende Unterstützung durch Außendienst und Applikationslabor in allen Phasen der Zusammenarbeit: kenntnisreiche und verantwortungsvolle Beratung für die richtige Auswahl der Messgeräte
- Regelmäßige Inspektion und Pflege durch Support zur Sicherstellung der langfristigen und ordnungsgemäßen Funktionsweise Ihres Fischer Messgeräts
- Messtechnik speziell für den Bereich der Feuerverzinkung: kompakte, kostengünstige MP0® Serie sowie die die voll ausgestatteten Deltascope® und Dualscope® Geräte der FMP und DMP® Serie.
- Das zeichnet die Messgeräte aus: einfach zu bedienen und robust für den flexiblen Einsatz vor Ort

Sven Dörschel
Vertriebsinnendienst

Helmut Fischer GmbH
Institut für Elektronik und Messtechnik
Industriestr. 21
D-71069 Sindelfingen

+49 7031 303 333
sales.de@helmut-fischer.com
www.helmut-fischer.com

- Optimierte Sonden für Messungen auf rauen Oberflächen bieten überragende Messleistungen
- Duplexmessungen sind einfach und direkt durchführbar: Die Lack- und Zn-Schichtdicke werden simultan, untereinander auf einem Display angezeigt
- Über die intuitive Software Fischer DataCenter und Fischer Tactile Suite®, wie auch mit PC Datex können die Messwerte an den PC übertragen, protokolliert und archiviert werden

HÖNNETALER KETTENFABRIK

Geprüfte Rundstahlketten und Sonderbauteile als Anschlagmittel in Feuerverzinkereien

Günter Steden
Vertrieb Inland

Hönnetaler Kettenfabrik
Bundesstr. 30
D-59846 Sundern

+49 2935 809 19
g.steden@hoennetal-ketten.de

Wolf-Dieter Ahlert
Vertrieb Export

Hönnetaler Kettenfabrik
Bundesstr. 30
D-59846 Sundern

+49 2935 809 18
w.ahlert@hoennetal-ketten.de

Als Traditionsunternehmen am Standort Hövel im Sauerland produzieren wir Rundstahlketten. Weltweit setzen Feuerverzinkereien unsere geprüften Anschlagmittel erfolgreich zur Beschickung ihrer Beiz- und Zinkbädern ein.

Unsere Rundstahlketten bieten wir in den Güteklassen 2 und 4 oder aus austenitischen und Duplexgüten an. Für einen möglichst geringen Zinkaustrag verwenden wir ausgewählte Stahlschmelzen.

Die fortwährend weiterentwickelten Ketten bieten unseren Kunden höchste Sicherheitsstandards, da eine besonders hohe Beständigkeit gegen Wasserstoffversprödung, Spannungsrisskorrosion und interkristalline Korrosion gegeben ist.

Durch modernste Warmbehandlungsmethoden gewährleisten wir langlebige Einsatzzeiten.

Unser Angebot für Feuerverzinkereien

- Langlebige Anschlagketten
- Anschlagmittel nach BGR 150 und DGUV 109-004
- Anschlagketten in den Güteklassen 2 und 4 nach EN818–5 und –6
- Spezialanfertigungen nach Kunden-wünschen
- Haken und Aufhängeglieder
- 2 & 3 dimensionale Sonderbiegeteile oder Sonderhebemittel

Heiner Beckmann
Geschäftsführer

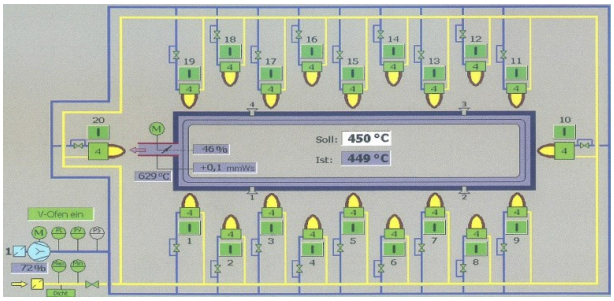
GEWA Wärmetechnische Anlagen GmbH
Schillerberg 11
D-49774 Lähden

+49 5964 9363 0
info@gewa-anlagenbau.de
www.gewa-anlagenbau.de

Wärmetechnik mit System

Angefangen hat die GEWA Wärmetechnische Anlagen GmbH im Jahr 1986 in Lähden als Heizungs- und Sanitärfachbetrieb. Durch die ständige Weiterentwicklung des Unternehmens im Bereich Wärmetechnik ist die GEWA heute europaweit zu einem der wenigen Systemanbieter aller wärmetechnischen Komponenten für die Verzinkungsindustrie geworden. 22 Mitarbeiter sind für die Planung, Fertigung, Montage, und Inbetriebnahme der Anlagen und die dabei entstehenden Synergieeffekte im Einsatz.

Als Ofenlieferant, Dienstleister und Anlagenbauer übernimmt die GEWA die Organisation und Abwicklung aller Arbeiten im Bereich Wärmetechnik und hat dies zur Philosophie ihres Unternehmens erklärt. Verzinkungsöfen, Trockner, Wärmerückgewinnungsanlagen, Einhausungen, Beheizungssysteme für Vorbehandlungsbäder werden maßgefertigt und so aufeinander abgestimmt, dass ein optimaler wärmetechnischer Gesamtwirkungsgrad der Anlage erzielt wird, um Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.



Als Lieferant für die komplette Wärmetechnik bietet die GEWA zudem entsprechende Serviceleistungen rund um den regelmäßig erforderlichen Kesselwechsel. Um die Notwendigkeit eines Kesselwechsels beurteilen zu können, führt das Unternehmen Wanddickenmessungen mit moderner Ultraschallmesstechnik durch. Darüber hinaus hat sich die GEWA darauf spezialisiert, das flüssige Zink herauszupumpen und in entsprechenden Wärmebehältern zwischenzulagern. Im Rahmen eines Kesselwechsels werden auch Instandsetzungsarbeiten am Verzinkungsofen durchgeführt.

Durch die Kombination unserer Tätigkeiten als Lieferant aller in einer Verzinkerei benötigten wärmetechnischen Komponenten, Dienstleister und Anlagenbauer werden wir unseren Kunden auch weiterhin fachliche Kompetenz und Flexibilität garantieren.

Service macht den Unterschied.

IHR PARTNER von A bis Zink

GIMECO IMPIANTI ist ein ISO 9001:2015 zertifiziertes italienisches Unternehmen, das seit 1976 an Feuerverzinkungsanlagen arbeitet. Mit mehr als 130 Industrieanlagen in über 40 Ländern sind wir bekannt für unsere technologischen Innovationen und umweltfreundlichen Lösungen.
Als einzige 360-Grad-Partner bieten wir vollständig ausgestattete Anlagen, Komponenten und digitale Lösungen an, um unterschiedlichste Produktionsanforderungen zu erfüllen.
Unser Ziel ist es, Galvaniseure dabei zu unterstützen, ihre Produktivität zu steigern, Qualitätsstandards zu verbessern, Arbeitsbedingungen zu optimieren und die digitale Transformation voranzutreiben.

Lösungen und Services

- Chemische Vorbehandlung und Passivierung
- Trockner
- Öfen
  Traditionelle, Dual-ChamberTM, Elektro-, Hybrid-
- Logistik/Handhabung von Materialien, Automatisierung und Robotersysteme
- Softwarelösungen und digitale Transformation
- Verwaltung von Kesseln und Öfen
  Ultraschall Kesselwanddickenmessung KID™, Austausch von Kesseln, Flüssigmetall-Pumpen, Warmhalteöfen, Ofenüberprüfung
- Technische Dienstleistungen und Topfmanagement für Coil-Linien
- Entsorgung/Regeneration von Dämpfen, Wasser, Säuren
- Lösungen für Nachhaltigkeit und Arbeitstauglichkeit
- Chemische Produkte
- Modernisierung von bestehenden Anlagen
- Übergang zur Industrie 4.0
- Technische Unterstützung, Schulungen und Ersatzteile

Johan Jongeneel
Central Europe Area Manager

GIMECO IMPIANTI s.r.l.
I-20060 Trezzano Rosa, Mailand
Via Primo Maggio, 31

+31 6 543 317 96
johanj@gimeco.it
www.gimeco.com

Weltweite Präsenz
Niederlassungen und Partner in Ländern DE, NL, BE, LU, FR, ES, SE, CA, US, AU and RU sowie ein Netzwerk von Vertriebsagenten.

grillo-handel

Die Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH ist ein weltweit tätiges Handelsunternehmen für Nichteisen (NE)-Metalle.

Die Gründung erfolgte bereits am 29. November 1919 als Tochtergesellschaft der damaligen AG für Zinkindustrie vorm. Wilhelm Grillo. Ab 1947 wurde der Aufbau des internationalen Handelsgeschäftes durch Herbert Grillo stetig vorangetrieben.

Handelsprogramm Zink

Feinzink nach DIN EN 1179 In Platten und Jumboblöcken
Z1 99,995 % Zn
Z2 99,99 % Zn
Z3 99.95 % Zn

GOB – Zink nach DIN EN 1179 in Platten und Jumboblöcken
Z5 98,5 % Zn

Verzinkereizink
Zink – Aluminium – Legierung
Zinkrückstände/ -schrotte
Hartzink
Zinkasche
Zinkoberschlacke
Altzink

Zertifikate: ISO 9001:2008 (EFB)

Florian Menzel
Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
Am Grillopark 5
47169 Duisburg
+49 203 4066121

Elmar Janssen
Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
Am Grillopark 5
47169 Duisburg
+49 203 4066175

Adnan Yapicilar
Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
Am Grillopark 5
47169 Duisburg
+49 203 4066206

Kristina Betke
Wilhelm Grillo Han-

info@grillohandel.de

www.grillohandel.de

NE-Metalle · Sekundärmetalle · NE-Metallschrotte · Metallrückstände

grillo-handel

Zink
Kupfer
Blei
Zinn
Nickel
Aluminium
Seltene Metalle

Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH
Am Grillopark 5
47169 Duisburg
Deutschland
Telefon +49 (0)203 40 66 0
Telefax +49 (0)203 40 66 101

Grillo Altmetall GmbH
Willy-Brandt-Ring 11
47169 Duisburg
Deutschland
Telefon +49 (0)203 40 66 0
Telefax +49 (0)203 40 66 106

Wilhelm Grillo Handelsgesellschaft mbH Metallschmelze Tattendorf GmbH
Grillostraße 1– 5
2523 Tattendorf
Österreich
Telefon +43 (0)2 253 72 000
Telefax +43 (0)2 253 81 247

Ein Unternehmen der GRILLO-Familie

Weitere Informationen: info@grillohandel.de · www.grillohandel.de

Günther Metall GmbH & Co. KG

Jürgen Günther (links)
Erik Balthasar (rechts)

Günther Metall GmbH & Co. KG
Halberstädter Str. 4
38644 Goslar

+49 5321 382000
service@guenther-metall.com
www.guenther-metall.com

Handelspartner für Zink und Zink Recycling

Als ihr Handelspartner kaufen und verkaufen wir Primär-/ Sekundärzink sowie alle zinkhaltigen Rückstände. Wir arbeiten umweltgerecht, fachgerecht, preisgerecht und bieten Ihnen logistischen Service durch kostenlose Containerstellung.

Wir versorgen Sie mit allen marktüblichen Zinksorten wie z.B. Feinzink 99,995% in Platten oder Jumbos (SHG), Umschmelzzink in Platten oder Jumbos, Hüttenzink sowie Zinkvorlegierungen (z.B. ZnAl 85/15) oder Zinknickellegierungen. Wir entsorgen für Sie die in der Verzinkerei anfallenden Rückstände wie Hartzink in jeglicher Form, grobe, unberaubte Rückstände und beraubte/behandelte Rückstände aus der Zinkabschöpfung, ausgepumpte Zinkbäder und alle sonstigen zinkhaltigen Rückstände.

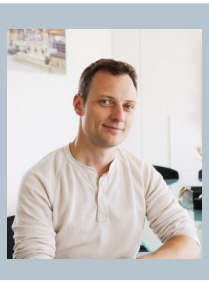
Als Entsorgungsfachbetrieb nach EfbV sind wir selbstverständlich nach DIN EN ISO 9002 zertifiziert.

Die Zufriedenheit unserer Kunden und Lieferanten ist uns oberstes Gebot, welches wir durch hohe Qualitätssicherung, kompetente Beratung, marktgerechte Preise sowie termin- und umweltgerechte Entsorgung der verschiedenen Materialien erzielen. Die Unternehmensphilosophie ist, durch Leistung und durch eine Qualitätssicherung, die die gesetzlich geforderten Voraussetzungen teilweise übersteigt, auch weiterhin eine den Kunden und Lieferanten zufriedenstellende Ver- und Entsorgung zu überzeugen.

Durch unseren BimSchG genehmigten Schmelzbetrieb können wir eine fach- und umweltgerechte Entsorgung Ihrer Zn-Rückstände sicherstellen.

Für den Transport von zinkhaltigen Stoffen verfügt die Günther Metall GmbH & Co. KG über zahlreiche Abrollcontainer mit fest installiertem Deckel, Transportkisten und Big Bags.

Weber Kunststofftechnik



Sebastian Weber
Managing Director

Kunststofftechnik Weber GmbH
Mitteldamm 65a
DE 32429 Minden
+49 571 95605 122
sebastian.weber@weber-kunststofftechnik.de
www.weber-kunsttofftechnik.de

Für die unterschiedlichen Verfahrensstufen in der Vorbehandlung von Feuerverzinkungen planen und fertigen wir mit unseren Kunden individuelle Behälterlösungen, Einhausungen, Auskleidungen, Wäscher und allgemeine Produkte für den sicheren Umgang mit der Chemie der Vorbehandlung. Unsere Behälter für die Feuerverzinkung finden beispielsweise Einsatz als Bäder für Entfettung, Beize, Spüle, Flux oder die Nachbehandlung.

Nach Gründung des Unternehmens vor über 55 Jahren zählen wir heute zu den globalen Marktführern im Bereich der Kunststoffverarbeitung.
An unserem Sitz in Minden verfügen wir über mehr als 10.000 m² Produktionsfläche – weitere 11.000 m² stehen uns am Produktionsstandort in Polen zur Verfügung. Alle Standorte fertigen Produkte mithilfe modernster Produktionsanlagen. Über 500 Mitarbeiter bringen ihr fachliches Wissen ein, um bestmöglichen Service zu garantieren.

Unsere Thermoplast-Rechteckbehälter bewähren sich seit Jahren für die verschiedenen Einsatzgebiete in Vorbehandlungslinien. Durch die Entwicklung des Materials PE steht uns mit PE 100-RC ein Werkstoff der neuesten Generation zur Verfügung. Damit können wir Behälter mit höchster Beständigkeit für die chemische Anwendung sowie einem sehr hohen Widerstand gegen Rissbildung und Rissfortpflanzung anbieten. Eingesetzt werden nur Materialien mit DIBt-Zulassung.

Nach behördlichen Vorgaben und nach Kundenwunsch führen wir die komplette Einhausung der Vorbehandlungsanlage durch, um Anlagenteile sowie das Bedienpersonal vor aggressiver Abluft zu schützen. Innerhalb der Einhausung wird die entstehende Abluft direkt abgesaugt und über ein Waschsystem geleitet. Das Leistungsspektrum für Vorbehandlungsanlagen umfasst neben der Planung und Endmontage der Gesamtanlage auch die Wartung.

Teil unseres Portfolios:

- Behälterbau
- Wäscher
- Rohrleitungssysteme
- Auskleidungen
- Auffangvorrichtungen

DIPL.-ING. HERWIG GMBH
GALVANIZING TECHNOLOGIES & ENGINEERING

Oliver Herwig
Klaudia Westphal

Dipl.-Ing. Herwig GmbH
Eppenhauser Str. 151
58093 Hagen

+49 2331 91555
info@herwig-gmbh.com
www.herwig-gmbh.com

Dipl. Ing. Herwig GmbH

Wir, die Dipl. Ing. Herwig GmbH ist Lieferant von Entfettungs- und Flussmitteln, Inhibitoren, Zinklegierungen und Zinkreinigungsmittel für die feuerverzinkende Industrie.
Als einer der führenden Anbieter von Chemikalien und Zinklegierungen für die Verzinkungsindustrie haben wir den Anspruch, flexibel, zukunftsorientiert und effizient zu sein.

Wir entwickeln neue Produkte, vertreiben und recyceln Chemikalien, planen und bauen Verzinkungsanlagen und halten Patente. Durch unsere Aktivitäten am Markt garantieren wir ein stets aktuellen Entwicklungsstand und ein hohes Know-How bei höchster Qualitätsanforderung.

Herwig weltweit

Für die Interessen der Verzinkungsindustrie setzen wir uns über die aktive Mitgliedschaft in unterschiedlichen Verbänden weltweit ein. In Kooperation mit internationalen Partnerunter-nehmen entwickeln wir Spezialzinklegierungen und Chemikalien nach höchsten Anforderungen. Hierbei können neueste Erkenntnisse und Wissen aus dem unmittelbaren Kundenkontakt erfolgreich eingebracht und verwertet werden.

Mit Beiträgen, Erkenntnissen aus Forschungsergebnissen und Entwicklungsarbeiten unterstützen wir Marketingaktionen, Schulungen, Tagungen, Forschungsarbeiten und fördern die technische Weiterentwicklung von Verzinkereien. Auf diese Weise wird gesammeltes und

Institut
für Oberflächentechnik
GmbH

Dipl.-Ing. Hans Pfeifer
Dipl.-Ing. Michael Müller
Geschäftsführung

IfO - Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd

+49 7171 104080
info@ifo-gmbh.de
www.ifo-gmbh.de

Das Institut für Oberflächentechnik zählt in Deutschland zu den führenden Prüfinstituten auf dem Gebiet der Oberflächentechnik. Für unsere Auftraggeber im In- und Ausland prüfen wir Beschichtungssysteme und überwachen die Qualität der Produktion und deren Fertigungsprodukte.

Für die Zertifizierung nach DASt-RiLi 022 ist das IfO die europaweit führende Zertifizierungsstelle und führt die jährlichen vorgeschriebenen Prüfungen bei mehr als 170 Verzinkungsbetrieben durch.

Die internationale Zusammenarbeit mit Qualitätsorganisationen und Prüfinstituten setzt eine Qualifizierung voraus. Unser Institut besitzt für eine Reihe von Untersuchungs- und Prüfverfahren die Akkreditierung gem. DIN EN ISO 17025. Unser Unternehmen ist auch als akkreditierte Prüfstelle beim Deutschen Institut für Bautechnik, Berlin anerkannt und erstellt sowohl Ü-Zeichen als auch allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse bei der Anwendung von korrosionsgeschützten Bauprodukten.

Seit dem 07.05.2013 ist die Zertifizierungsstelle des ifo nach DIN EN 45011:1998 für folgende Zertifizierungen akkreditiert und beim Deutschen Institut für Bautechnik notifiziert.

Bauprodukte und Tätgkeiten nach Landesbauordnung gem. Bauregelliste A – Teil1, 4.9.15 DASt-RiLi 022

Überwachung von Tragwerken aus Stahl und Aluminium DIN EN 1090-2; DIN EN 1090-3; DIN EN ISO 1461

Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (System 2+) im Rahmen der Bauproduktenverordnung

EN 1090-1

INGENIA
asmag group

Andreas Osterkorn
Geschäftsleitung

INGENIA GmbH
Prinz-Eugen-Straße 35-37
4020 Linz

+43 732 701010800
+43 664 88713736
andreas.osterkorn@ingenia.at

Seit über 20 Jahren baut INGENIA als Generalunternehmer mit ausgesuchten Partnern umweltfreundliche, schlüsselfertige Feuerverzinkereien bzw. Sonderanlagen jeder Größenordnung und Anforderung – und das weltweit.

Erfolg hat mehrere Säulen

Aber auch in der Hebe-, Kran- und Fördertechnik kann das Linzer Unternehmen auf annähernd 40 Jahre Know-how zurückgreifen. So plant und baut INGENIA Verzinkereien mit bedarfsgerechter Materiallogistik und intelligenter Automation, woraus letztlich die wohl saubersten, effizientesten und technisch ausgereiftesten Anlagen der Welt entstehen.

Punktgenaue Materialflussplanung und Simulation

Ein optimales Anlagenkonzept setzt die Identifikation und Harmonisierung aller Prozessabläufe voraus. Das geschieht idealerweise bevor die Anlage in Betrieb geht. Darüber hinaus verwendet INGENIA bereits bei Kleinanlagen ein Energiemanagementsystem, was die Energieeffizienz steigert und die Umwelt schont.
Damit erzielt man einen maximalen Output und eine bestmögliche Kosten-Nutzen-Verteilung.

Summa summarum ein breites Portfolio, das INGENIA zu einem verlässlichen und kompetenten Partner mit globalem Weitblick macht.

Stronger Together

Seit 2017 ist Ingenia ein Teil der ASMAG-Group und kann konzernintern auf modernste Fertigungskapazitäten zurückgreifen.
Von der mechanische Bearbeitung bis zum Schaltschrankbau können so die hohen Qualitätsstandards der Komponenten sichergestellt werden.
Durch die Unterstützung unserer Konzernschwestern können wir Serviceeinsätze gemeinsam auf kürzestem Weg abwickeln.

Das macht INGENIA

- Layoutpläne
- Einreichplan für Behörden
- Hallenstatik inkl. Fertigungspläne
- Bauleitung und Projektmanagement
- Transporttechnik
- Eingehauste Vorbehandlungsanlagen
- Automatisierte Aufbereitungsanlagen für
- Entfettung und Flux
- Trockenofentechnik
- Zinkofen mit Einhausung und Wärmerückgewinnung
- Staubfilter

INGENIA – verlässlich bessere Performance.

JASPER

Jasper GmbH

Robert-Bosch-Straße 20-24
25451 Quickborn

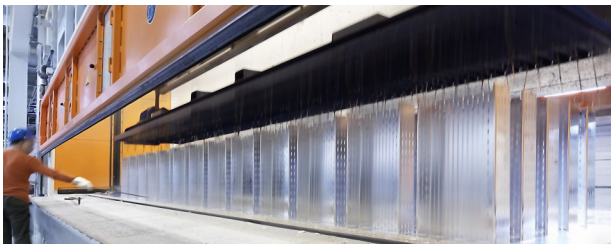
+49 4106 80430
info@jasper-gmbh.de
www.jasper-gmbh.de

Die Ofenbau-Erfahrung von Jahrzehnten kombiniert mit dem Know-How von Körner/Hagen.

In der Industrie, zum Schmelzen und Verhütten von Metallen, für die Glasbearbeitung, für verfahrens-technische Prozesse oder für die thermische Reststoffbeseitigung planen und bauen wir Industrieofen- und Feuerungsanlagen, sowie führen Reparaturen und Modifikationen an derartigen Anlagen durch.

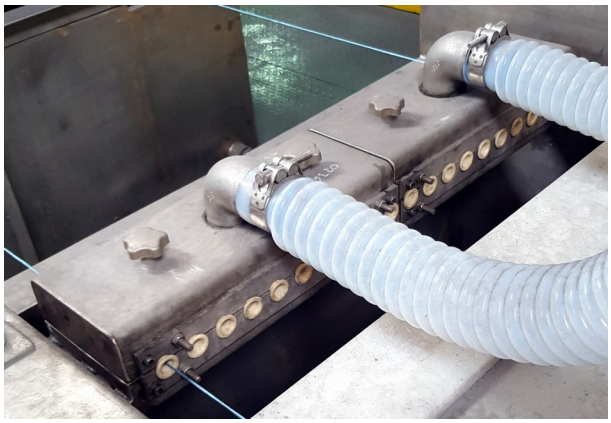
Ende des Jahres 2018 kam leider das Aus für die Zink Körner GmbH in Hagen und für die mit ihr verbundenen Unternehmen.

Als langjähriger Lieferant von Zink Körner für spezialisierte Brennersysteme und Abgaswärmetauscher und mit über 30-jähriger Erfahrung im industriellen Ofenbau haben wir uns, im Rahmen eines Asset-Deals, das technische Firmen-Know-How gesichert und offiziell übernommen. Auch Mitarbeiter der Körner GmbH, mit ausgewiesenem Fachwissen in der Feuerverzinkungstechnik, sind inzwischen für uns tätig.



Im Lieferprogramm

- Chemische Vorbehandlung
- Hartzink-Destillieröfen
- Stahlkesselöfen
- Keramische Öfen
- Verzinkungsautomaten
- Abstreifsysteme
- Trockenöfen
- Glühöfen
- Patentieröfen
- Bleiabbrennbäder
- Und mehr…



Wir bieten

- Die professionelle Betreuung ihrer bestehenden Feuerverzinkungsanlagen und Peripherietechnik durch unsere hochqualifizierten Servicetechniker (5 Service-Standorte in DE)
- Qualitativ hochwertige neue Feuerverzinkungsanlagen, komplett und schlüsselfertig erstellt
- Die Optimierung von Bestandsanlagen mit dem Fokus auf niedrigem Brennstoffverbrauch unter Einsatz unserer regenerativen Brennertechnik mit einer möglichen Verbrauchsminderung von 30% und mehr

Harmony in Chemistry

Stefan Lenzer
Head of Global Business Unit Pretreatment

Chemische Werke Kluthe GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 12
D-69115 Heidelberg

+49 6221 5301-383
+49 174 7425651
s.lenzer@kluthe.com

Chemie ist allgegenwärtig.

Als Spezialist für Oberflächenbehandlung entwickelt und produziert die Chemische Werke Kluthe GmbH chemische Produkte sowie innovative Prozesslösungen für die Bereiche Metalworking & Cleaning, Forming & Protection, Pretreatment und Paint Shop. In diesen Geschäftsbereichen finden wir unsere Schwerpunkte und können so unseren Kunden als Spezialisten und Generalisten eine optimale Beratung gewährleisten.

Für die Vorbereitung der Stahloberfläche vor der Schmelztauchverzinkung bieten wir alkalische sowie saure Reiniger/Entfetter, saure Beizen, Beizinhibitoren, säurestabile Tenside und optional Beizbeschleuniger. Unsere Passivierungen für feuerverzinkte Oberflächen basieren auf Chrom (III)- sowie chromfreien Formulierungen und dienen dem kurzzeitigen Korrosionsschutz bei Zwischenlagerung und Transport. Wir bieten darüber hinaus den gesamten Vorbehandlungsprozess vor der DUPLEX Beschichtung, bestehend aus alkalisch oder sauren Reinigern, Beizen, Passivierungen oder Zinkphosphatierungen an.

Bei all unseren Produkten setzen wir neben erstklassiger Qualität und Sicherheit auf Umweltschutz und Nachhaltigkeit. Unsere Vision ist es, die treibende Kraft für die bestmöglichen Lösungen bei unseren Kunden zu sein. Ein umfassender Service sowie eine Partnerschaft auf Augenhöhe stehen für uns an erster Stelle. Ob lokal, national oder global, wir sind stets in Ihrer Nähe. Wir von Kluthe verstehen es, von 53 Standorten weltweit mehr als 15.000 Kunden erfolgreich mit Chemie “Engineered in Germany” zu beliefern. Als global agierendes Familienunternehmen mit über 65 Jahren Erfahrung in der Forschung und Entwicklung bieten wir unseren Kunden einen einzigartigen Wettbewerbsvorteil.

KOERNER KVK®

Dipl.-Ing. Fritz Nerat
Geschäftsführer

Koerner Chemieanlagenbau GmbH
Am Bahnhof 26
A-8551 Wies

Tel.: +43 3465 2513
f.nerat@koerner.at
www.koerner.at

Bereits in den ersten Jahren seines Markteintrittes wurde Koerner weltweit bekannt für seine robusten Beizbehälter für die Metallindustrie, unter ihrem Markennamen „KVK“.

Nach mehr als 25 Jahren Erfahrung ist Koerner Technologieführer für Feuerverzinkungsanlagen. Mit dem bahnbrechenden neuen Konzept des „KVK-Beizsystems“ wurden in den letzten 15 Jahren mehr als 30 Anlagen gebaut.

Der Beizprozess läuft automatisch in einem eingehausten Bereich ab. Somit können keine Säuredämpfe entweichen und die Gebäudekonstruktion, Dächer, Kräne usw. bleiben vor Korrosion geschützt. Auch die Arbeitskräfte sind nicht den Dämpfen des Beizprozesses ausgesetzt. Die Abluftreinigungsanlage verhindert, dass Säuredämpfe aus der gekapselten Vorbehandlungseinheit entweichen. Die Abluft wird kontinuierlich gereinigt und die Abwässer dem Produktionsprozess zurückgeführt. Das KVK System arbeitet **abwasserfrei**.

Koerner Ingenieure planen jede Anlage nach den individuellen Erfordernissen des jeweiligen Kunden und bauen und liefern die Anlage weltweit als schlüsselfertiges Projekt.
In letzter Zeit hat Koerner den After-Sales-Service für die Verzinkungsindustrie in den Mittelpunkt gestellt. Mit neuen Lösungen für das Beizbadmanagement, Temperaturkontrolle, usw.

KVK KOERNER ist in der Lage schlüsselfertige Verzinkungsanlagen beginnend mit der Konzeptionierung, Planung, Konstruktion, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme bis hin zur Produktionsbegleitung anzubieten.

Koerner ist in Österreich ansässig mit einer Belegschaft von ca. 100 Personen.

LE()MA und Partner

Dr. Christian Kaßner
Geschäftsführer

Leoma GmbH
Werksstr. 15
45527 Hattingen

Tel.: +49 2324 593121
ck@leoma-partner.de
www.leoma-partner.de

Vorstellung der LEOMA GmbH

- Gegründet 1999 als Sachverständigengesellschaft für Umweltschutz und Arbeitssicherheit mit Sitz in Mülheim an der Ruhr
- Niederlassungen in Hattingen, Heilbad Heiligenstadt und Büro in Berlin
- langjährige Erfahrung im Bereich der Feuerverzinkung

Zertifikat ® Umweltschutz im betrieblichen

Sachverständigenleistungen, die z.B. im Rahmen eines Genehmigungsverfahrens notwendig sind:

- Genehmigungsanträge (BImSchG, IED): Öffentlich vereidigter Sachverständiger für Genehmigungen (Bereich Papier, Feuerverzinkereien, Galvanik und nach TEHG (Treibhausgase) (Dr. Stephan Höser, IHK zu Essen)
- Prüfungen nach VAwS (Anlagenverordnung) und Gutachten (auch Ausgangszustandsbericht nach IED): Amtlich anerkannte Sachverständige nach VAwS, öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Gewässerschutz bei Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (Dr. Christian Kaßner, IHK zu Erfurt)

Stellung von gesetzlich geforderten, externen Betriebsbeauftragten:

- Fachkraft für Arbeitssicherheit
- Gefahrgutbeauftragter (EU-Sicherheitsberater)
- Sicherheits- und Gesundheitsschutzkoordinator (SiGeKo)
- Brandschutzbeauftragter (VDS)
- Immissionsschutzbeauftragter
- Gewässerschutzbeauftragte

LEUE & NILL

INTERNATIONALER VERSICHERUNGSMAKLER

Verlässlichkeit, Flexibilität und Innovationskraft.

Für diese Werte steht der unabhängige und inhabergeführte Versicherungsmakler LEUE & NILL seit über 150 Jahren. Mit mehr als 350 Mitarbeitern, zählt die Unternehmensgruppe zu den großen Versicherungsmaklern in Deutschland und bietet das gesamte Leistungsspektrum der Versicherungswirtschaft für industrielle, gewerbliche und private Kunden.
Seit fünf Generationen gilt bei dem Familienunternehmen: Es gibt keine Policen „von der Stange".
Stattdessen entwickeln die Spezialisten digitale, prozessoptimierte Lösungen für diverse Branchen und Industrien. Die Betreuung erfolgt durch feste Ansprechpartner, die mit Spezialisten aus den jeweiligen Fachabteilungen und gemeinsam mit den Kunden bedarfsgerechten Versicherungsschutz ermitteln.

Durch die Beteiligung am größten globalen Netzwerk unabhängiger Versicherungsmakler (Assurex Global®), bietet LEUE & NILL die weltweite Betreuung zu fest definierten Standards.
Partnerschaftliches Handeln, gegenseitiges Vertrauen und langjährige Zusammenarbeit bilden die Grundlagen der erfolgreichen Geschäftsbeziehungen. Wie das Unternehmensmotto „Regional verwurzelt. Weltweit zu Hause" konkret gelebt wird und welche Versicherungslösungen möglich sind, erfahren Interessierte im persönlichen Gespräch mit LEUE & NILL.

- Gründung 1864
- Inhabergeführtes Familienunternehmen
- Hauptsitz in Dortmund
- 80% Kunden aus Mittelstand und Großindustrie
- Mehr als 350 Mitarbeiter zur persönlichen Betreuung
- Internationaler Service mit Assurex Global

Neben den selbstverständlichen Maklerleistungen wie u.a. die Risikobewertung und Erarbeitung von Präventivmaßnahmen, die Absicherung spezifischer Sonderrisiken sowie die durchgängige Begleitung der Kunden bei Verhandlungen mit Versicherern, bieten LEUE & NILL darüber hinaus auch noch weitere, ergänzende Dienstleistungen, die uns einzigartig machen:

Philipp Bruder
Firmenkundenbetreuer

LEUE & NILL GmbH + Co. KG
Hohenzollernstraße 2-6
44135 Dortmund

+49 231 5404185
+49 151 12187650
p.bruder@leueundnill.de
www.leueundnill.de

Thomas Wentker
Prokurist

LEUE & NILL GmbH + Co. KG
Hohenzollernstraße 2-6
44135 Dortmund

+49 231 5404106
+49 151 22646230
t.wentker@leueundnill.de
www.leueundnill.de

- Technische und organisatorische Risikopräventivmaßnahmen
- Brand-, Einbruchdiebstahl- und Umweltschutz
- Prüfung von Qualitätssicherungs- und Haftungsvereinbarungen
- Prüfung von Kaufverträgen
- IT-gestütztes Fuhrpark-Management
- Versicherungs-Due Dilligence bei Mergers & Acquisitions
- Alternative Risikotransfers und Risikofinanzierung

MacDermid Enthone GmbH
Elisabeth-Selbert-Straße 4
40764 Langenfeld

+49 2173 8490 670
+49 172 2071503

Frank.Weilbeer@macdermidenthone.com
www.macdermid.com

Vor- und Nachbehandlung beim Feuerverzinken

Als eines der weltweit führenden Unternehmen für Spezialchemie bietet MacDermid eine umfassende Palette an flüssigen und pulverförmigen, praxisbewährten Produkten für die unterschiedlichsten Vorbehandlungen metallischer Oberflächen. Unser Ziel ist es nicht nur, ein breites Produktspektrum anzubieten, sondern vielmehr die kurz- und langfristigen Bedürfnisse unserer Kunden verstehen zu lernen, um dann kunden- und praxisorientierte Verfahren zu entwickeln. MacDermid bietet Produkte, die von der allerersten Badbefüllung arbeiten, ohne langwierige und riskante Versuchsphasen.

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir um die Einmaligkeit jeder Vorbehandlungsanlage. Und gerade deshalb halten wir nichts von universellen Lösungen. Auch wenn viele unserer Standardprodukte einem weiten Anforderungsprofil entsprechen, lassen sich doch all unsere Verfahren auf die jeweiligen Kundenspezifikationen anpassen und modifizieren. Wie individuell die Lösung dann auch sein mag: einfache Handhabung und geringe Prozesskosten sind immer unser oberstes Ziel.

MacDermid bietet optimal aufeinander abgestimmte Produkte für die Vor- und Nachbehandlung beim Feuerverzinken. Gewährleistet wird ein wirkungsvoller Schutz der frisch verzinkten Oberfläche und eine effektive Reinigung vor der Behandlung. Alkalische oder saure Reinigungsprodukte bereiten die Oberfläche optimal auf die folgenden Prozessstufen vor. Die Beizinhibitoren gewährleisten einen gleichmäßigen Beizangriff und eine optimierte Badstandzeit.

Erfahrungen aus der Anwendungstechnik fließen kontinuierlich in den Verbesserungsprozess ein und führen zur jeweils aktuell verfügbaren Produktlinie.

Mit Produkten von MacDermid bieten Sie Ihrem Kunden eine verzinkte Oberfläche mit erhöhtem Qualitätseindruck.

Jan Philip Fiedler

TRAFIGURA PTE
Branch Office Geneva
1 rue de Jargonnant
CH-1207 Geneva

+41 22 5923734
+41 76 45457 89
janphilip.fiedler@trafigura.com
www.trafigura.com

Nyrstar entstand im Jahre 2007 aus einem Zusammenschluss der Schmelzwerke und Legierungsproduktionen der Zinifex (eine australische Minengesellschaft) mit Umicore (eine belgische Technologiegesellschaft). Trotz unseres noch jungen Alters haben unsere Schmelz- und Produktionsstandorte eine lange Vergangenheit unter den bisherigen Eigentümern.

Heute betreibt die Firma Nyrstar ein weltweit operierendes Metallgeschäft mit führenden Marktpositionen in den Bereichen Zink und Blei, wobei wir auch unseren Edelmetallbereich stetig ausbauen. Alle unsere Metalle prägen die rasante Städtebauentwicklung sowie Industrialisierung in einer sich kontinuierlich verändernden Welt. Nyrstar besitzt Minen und Schmelzwerke in Europa, Amerika sowie Australien und beschäftigt weltweit rund 5'000 Mitarbeiter. Nyrstar ist eingetragen in Belgien mit Hauptsitz in der Schweiz und gelistet unter dem Symbol NYR an der Euronext in Brüssel.

Gesundheit & Sicherheit spielen eine zentrale Rolle in unserem täglichen Geschäft. Unsere Vision verpflichtet uns zur Sicherstellung eines Arbeitsumfeldes, in welchem alle potentiellen Gefahren identifiziert und kontrolliert werden können und in welchem jeder einzelne Mitarbeiter die Verantwortung für seine eigene Sicherheit und diejenige seiner Arbeitskollegen trägt. Zu diesem Zweck erarbeiten wir uns proaktiv ein Arbeitsumfeld, von welchem jeder Mitarbeiter Tag für Tag gesund und sicher nach Hause gehen kann.

Nyrstar ist ein führender Produzent von Verzinkungslegierungen wie zum Beispiel Technigalva© ZnNi0.5%, Technigalva Plus© ZnNi0.5%Bi0.15% oder Technigalva Light© ZnNi0.15%. Mit ihren Verzinkungslegierungen konnte die Firma Nyrstar sowie ihre bishgerigen Eigentümer langjährige, tief verwurzelte Beziehungen mit der Europäischen Verzinkungsindustrie aufbauen.

W. PILLING

Nikolai Prinz
Geschäftsführer

W. Pilling Riepe GmbH & Co. KG
Gutenbergstraße 2
26632 Ihlow-Riepe

+49 2352 201530
prinz@pilling.de
www.pilling.de

Rüdiger Cramer
Prokurist Vertrieb

W. Pilling Riepe GmbH & Co. KG
Gutenbergstraße 2
26632 Ihlow-Riepe

+49 2352 201524

1873 gründeten der Schmied Ludwig Lüling und der Gastwirt Wilhelm Pilling das Unternehmen W. Pilling & Co.

Als Schmiede und metallverarbeitender Handwerksbetrieb war es naheliegend, die in Altena ansässige Drahtindustrie mit Wasserrädern und Glühtöpfen oder "was sonst noch so gebraucht wurde" zu beliefern.

Im Jahr 2000 errichtete Pilling in Ihlow-Riepe ein neues Werk zur Produktion von Verzinkungskesseln um der weltweit steigenden Nachfrage gerecht zu werden.

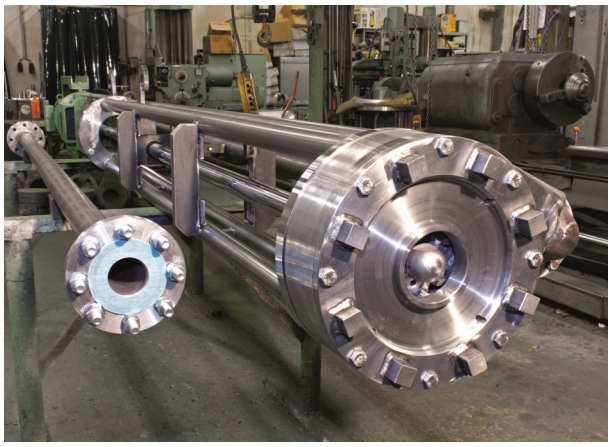
Wir unterstützen Sie mit Produkten wie

- Verzinkungskessel und Zubehör,
- Schmelztiegel für Zink und andere Metalle,
- Services wie das Auspumpen des Verzinkungskessels und Warmhalten des flüssigen Zinks,
- Ultra-Schall-Innenmessung (USI) der Restwanddicke des gefüllten Kessels,
- Pumpen und Rührwerke für Zink und andere Flüssigmetalle sowie für Salze,
- Ofeneinsätze für die Wärmebehandlung wie Glühhauben, Muffeln, Retorten und Tiegel und
- unterschiedlichste Stahlbauerzeugnisse wie Traversen, Treppen oder Stahlkonstruktionen für den Ofenbau.

Seit dem Jahr 2010 gehört zudem mit der Ruhrtaler Stahl- und Behälterbau GmbH & Co. KG (RSB) in Dortmund auch ein Stahlbauunternehmen zur Pilling-Gruppe.

Zuletzt wurde im Jahr 2012 der Pumpenhersteller Wilhelm Dietermann GmbH in Siegen als jüngstes Mitglied in die Pilling-Familie aufgenommen.

So entwickelte sich im Laufe von über 135 Jahren aus dem Handwerksbetrieb W. Pilling & Co. ein global agierendes Industrieunternehmen mit ca. 140 Mitarbeitern, das Kunden in über 100 Ländern der Erde beliefert.



ProCoat
DEUTSCHLAND

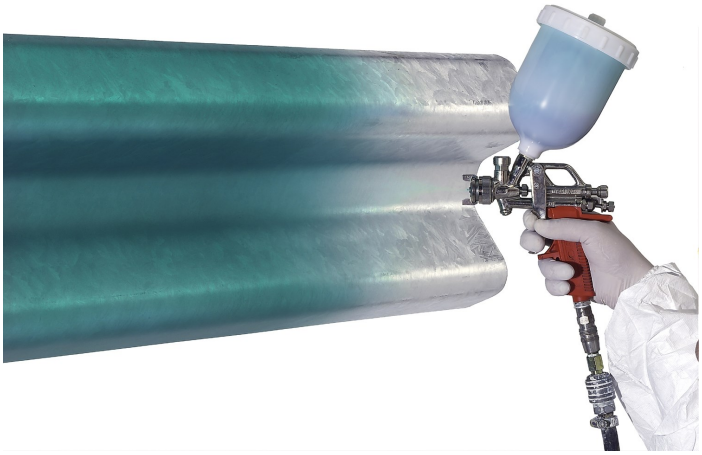
Unternehmensdarstellung

ProCoat Tecnologías ist ein spanisches Chemieunternehmen mit Sitz in der Nähe von Barcelona und mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Metalloberflächenbehandlung. Wir waren das erste Unternehmen in Europa, das chemische Behandlungen für Metalloberflächen auf der Grundlage von Acrylharzen (filmbildende Behandlungen) konzipierte, was im Jahr 1972 im Vergleich zu herkömmlichen anorganischen Behandlungen eine bahnbrechende Innovation darstellte. Unsere eigene Technologie ist unter folgendem eingetragenen Markennamen weltweit bekannt:

ProCoat bietet verschiedene chemische Behandlungen, mit denen verzinkte Produkte mit hohem Mehrwert hergestellt werden können. Mit **BRUGAL®** präsentieren wir innovative Lösungen für Spulen und viele andere Bereiche, so z.B.:

BRUGAL® GALVAPAS® Diese Serie umfasst Passivierungsprodukte für verzinkte Teile und wurde speziell entwickelt, um der Entstehung von weißem Rost unter Einsatz der gewöhnlichen Verfahren bei der Feuerverzinkung vorzubeugen. Gleichzeitig hält diese Passivierung die verzinkte Oberfläche für längere Zeit hell und glänzend. Die verzinkten Produkte können darüber hinaus sicher im Freien gelagert werden. Mit den Cr3+-Serien haben wir sogar besseren Korrosionsschutz als bei gängigen Cr6+-Passivierungen feststellen können.

BRUGALCOLOR® ist eine weltweit neuartige Lösung für verzinkten Stahl, die mit der Pistole aufgetragen wird und auf einer filmbildenden Beschichtung basiert. Sie wurde speziell entwickelt, um verzinkten Teilen eine neue farbige, aber transparente Oberfläche zu geben.
Verschiedene Farben stehen zur Verfügung, wie grün, olivgrün,



blau, schwarz,
gold, braun,..

Juanjo Bermejo
Geschäftsführer

ProCoat Deutschland GmbH
Kaiserswerther Str. 115
40880 Ratingen

+49 2102 420 714
+49 172 431 9059
juanjo.bermejo@procoat-tech.com

Niederlassung Spanien

ProCoat Tecnologias S.L.
Pol. Ind. „Plà del Cami“
Av/ Industria, 4 Castellgali
08297 Barcelona
Spain

Mit der farblosen Version von **BRUGALCOLOR®** können verzinkte Teile in besonderen Situationen passiviert werden, bei denen keine Passivierung im Tauchbad möglich ist: wenn in der Verzinkungsanlage kein Kühltank zur Verfügung steht, wenn Teile mit mehreren Elementen und unterschiedlicher Stärke geformt werden und wenn die Teile geschweißt sind und eine große thermische Masse (hohe Dichte) aufweisen.

ProCoat bietet darüber hinaus auch eine weitreichende Palette von Spezialchemikalien. Auch auf diesem Gebiet haben wir langjährige Erfahrung auf dem Markt. Die Chemikalien optimieren das Entfetten, Beizen und Schmelzen bei starker Reduzierung der Rückstände. Und für **Duplex Systeme: BRUGAL® GALVATREAT®** ist eine Cr-freie Vorbehandlung für verzinkte Teile, die vor dem Lackieren aufgetragen wird und speziell für hochqualitative Ergebnisse beim Duplex System entwickelt wurde.

ReiColor
Chemische- und Lackfabrik

FARBEN
Oberflächentechnik
LACKE

Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Reitenspies
Geschäftsführer

ReiColor Chemie-GmbH
Chemische- und Lackfabrik
Werkstraße 21
90518 Altdorf b. Nürnberg

+49 9187 97030
info@reicolor.de
www.reicolor.de

Am Hauptsitz in Altdorf bei Nürnberg unterhält ReiColor neben Verwaltung, Produktion, Lager, Marketing, Logistik eine leistungsfähige, auf Innovation ausgerichtete Entwicklungsabteilung unter sachkundiger Leitung.

Ein Qualitäts-Management mit Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 unterstützt die Produktsicherheit.

Ausbildungsplätze zur Förderung des beruflichen Nachwuchses werden seit vielen Jahren angeboten.
Die Betreuung der Kunden in Form eines professionellen Außendienstsystems wird von der Anwendungstechnik im Hause unterstützt. Eigene Handelsunternehmungen existieren seit langer Zeit in den Ländern Österreich, Tschechien und Ungarn.

LGA InterCert
Zertifiziertes
QM
System
ISO 9001:2008

ReiColor bietet seinen Kunden hochwertige Erzeugnisse für Einzel- und Komplettlösungen; für spezielle Aufgaben wird gern auch objektbezogen entwickelt.

Im Jahre 1977 wurde das Familienunternehmen ReiColor Chemie-GmbH Chemische- und Lackfabrik in Nürnberg gegründet. Es hat sich in den 40 Jahren zu einem international tätigen Anbieter entwickelt.

Farben und Lacke für Eisen- und Nichtmetalle, Zubereitungen für die Oberflächenbehandlung und chemisch-technische Spezialerzeugnisse bilden die Kernkompetenz des Betriebes.

Ganz besonders ist zu erwähnen, dass Ausbesserungs- und Beschichtungssysteme für feuerverzinkte Stahlteile seit Anfang an zu den herausragenden Spezialprodukten gehören.

Rezinal nv aus Belgien ist der Trendsetter im nachhaltigen Zinkrecycling

Das Unternehmen verwandelt Rohzinkabscheidungen (Zinkaschen) von Feuerverzinkungsunternehmen, Zinkschrott und andere zinkhaltige Materialien in qualitativ hochwertiges Sekundärzink. Rezinal hat seinen Sitz im belgischen Zolder und bedient von dort seinen weltweiten Kundenstamm. Rezinal nv gehört beim Zinkrecycling zur Weltspitze. Mit unserem leistungsstarken Herstellungsverfahren produzieren wir Sekundärzink (Umschmelzzink) von höchster Qualität und Nebenprodukte wie feine Zinkaschen und Hartzink. Das Sekundärzink und die Nebenprodukte kommen bei hochwertigen Anwendungen wie z.B.der Messingherstellung, beim Feuerverzinken und bei der Herstellung von Zinkoxid zum Einsatz.

Rezinal nv verarbeitet die bei der Feuerverzinkung von Stahlkonstruktionen, Stahldrähten und Stahlrohren anfallenden Zinkaschen. Wir sind ein Hauptakteur auf dem Markt für Hartzink und werten dieses in neue Rohmaterialien für die Zink verarbeitende Industrie auf. Rezinal nv recycelt Zinkaschen und Zinkschrott zu Zinkmetall in drei verschiedenen Güteklassen: Rezinal 1 (mind. 98,5 % Zn), Rezinal 2 (mind. 98 % Zn) und Rezinal 4 (mind. 99,75%). Je nach Anwendung liefert Rezinal nv die am besten geeignete Qualität.

Vorteile von Rezinal-Zink:

Erhältlich in Blöcken von 25 kg (Pakete von 1 Tonne) und Jumboblöcken von 1 Tonne.

Umweltfreundlich: Rezinal nv ist um die umweltfreundlichste Produktionstechnologie bemüht. So ist der Strom- und Wasserverbrauch beim Recycling von Zink bedeutend geringer als bei der Herstellung von Primärzink aus Erz. Auch hinsichtlich der CO2-Emission will Rezinal nv mit gutem Beispiel vorangehen. Durch den Einsatz modernster Fertigungstechnologien haben wir den Kohlenstoff-Fußabdruck pro kg Zink auf nur 0,15 kg reduziert, ein Bruchteil des weltweiten Branchendurchschnitts, der für raffiniertes SHG -Zink aus Erzen auf 3,96 CO2/kg geschätzt wird. Das Ergebnis ist ein nachhaltigeres Zinkmetall mit einem der bisher niedrigsten Kohlenstoff-Fußabdrücke der Welt.

Kostengünstiger als Primärzink aus Erz.

Kristiaan Deckers
Director

Rezinal nv
Dellestraat 17
B-3550 Zolder

+32 13 539630
kristiaan.deckers@rezinal.be
www.rezinal.be

Patricia Denier
Finance & Administration Manager

Rezinal nv
Dellestraat 17
B-3550 Zolder

+32 13 539632
patricia.denier@rezinal.be
www.rezinal.be

Dieter Stulens
Commercial Director

Rezinal nv
Dellestraat 17
B-3550 Zolder

+32 13 539635
+32 485 559635
dieter.stulens@rezinal.be
www.rezinal.de

SCHEFFER

Leading galvanizing technology.

Scheffer Krantechnik GmbH ist Hersteller von Krane und Transportsysteme speziell für Feuerverzinkereien. Der Leistungsumfang erstreckt sich von Einzelkomponenten wie Rüststationen, Kettenförderern und manuell bediente Krane im Beizbereich und Verzinkungskrane, über voll- oder teilautomatisch betriebenen Transportsystemen, inklusive Materialflussplanung, Layouterstellung der Anlage und Echtzeitsimulation.

Transportsysteme für Feuerverzinkereien

Die von unseren Kunden geschätzte Leistungsfähigkeit resultiert nicht zuletzt aus dem technologisch umfassenden Know-how, welches im vollen Umfang im eigenen Hause vorherrscht. Somit stehen unseren Kunden nicht nur die Kompetenz in der Hardware, sondern auch in der Elektrotechnik, Steuerungstechnik und Automatisierung zur Verfügung. Neben der hohen Fertigungstiefe ein wirkliches Alleinstellungsmerkmal der Scheffer Krantechnik. Unsere verschiedenen Servicestandorte in Deutschland ermöglichen dazu schnellstmögliche Serviceeinsätze.

Dipl.-Ing. Jörg Koglin

Scheffer Krantechnik GmbH
Füchtorfer Strasse 60
48336 Sassenberg

+49 2583 9322247
+49 175 9360970
info@scheffer.de
www.scheffer.de

Philipp Roth

Scheffer Krantechnik GmbH
Füchtorfer Strasse 60
48336 Sassenberg

+43 732 27293250
+49 175 9360389
philipp.roth@scheffer.de

Mario Feldmeier

Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG
Talgraben 30
73312 Geislingen/Steige

Tel.: +49 7331 205 271
Fax: +49 7331 205 123
feldmeier@schloetter.de
www.schloetter.de

Da stimmt die Chemie!

Anlagenbau, Prozesschemikalien aus eigener Forschung und umfassende Serviceleistungen – bei Schlötter bekommen Sie alles aus einer Hand!

Die Dr.- Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG ist eine der führenden Fachfirmen für Galvanotechnik.

Mit etwa 750 Produkten im Bereich der Galvanotechnik und nun auch für die Feuerverzinkung decken wir einen weiten Bereich der Kundenanforderungen ab. Darüber hinaus setzen wir mit unserem Anlagenbau Ihre individuellen Wünsche um – vom Umbau bis zur schlüsselfertigen Produktionsstraße.

Fundierte Forschung und unsere 100%ige Qualitätskontrolle gewährleisten höchste Prozesssicherheit über alle Bereiche hinweg.

Badprobenuntersuchungen, technische Unterstützung vor Ort und eine umfangreiche Lagerhaltung, die es uns ermöglicht, Bestellungen innerhalb Deutschlands in der Regel binnen 24 Stunden zu liefern – das sind nur einige unserer Serviceleistungen, auf die sich unsere Kunden verlassen können. Als Schlötter-Gruppe sorgen wir gemeinsam mit unseren Tochtergesellschaften in Europa und Asien dafür, dass unsere Produkte weltweit verfügbar sind.

Neuheiten der Produktreihe SLOTODIP für die Feuerverzinkungsbranche

- Alkalische und saure Entfettungssysteme
- Beizentfetter mit Inhibitoren für Salzsäure Beizen
- Passivierungen und Versiegelung zur nachhaltigen Optik nach dem Verzinken

Mitgliedschaften

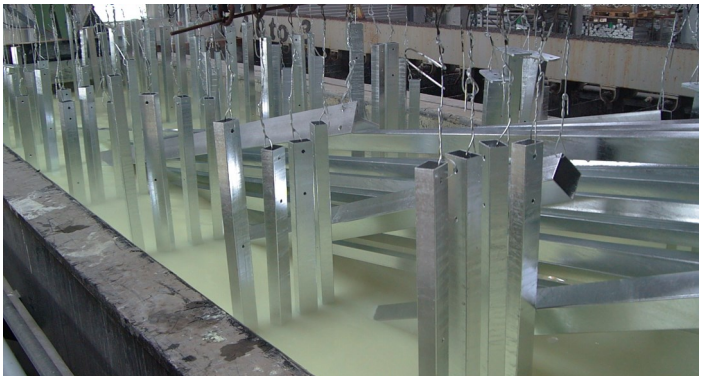
ZVO, DGO, ZOG, DSV, Industrieverband Feuerverzinken e.V.

Als Handelshaus für chemische Produkte 1920 gegründet, entstand ein modernes Firmennetzwerk auf dem festen Fundament eines mittelständischen Familienunternehmens. Chemikalienhandel und Entwicklung, Herstellung sowie Vertrieb von Reinigungsmitteln und Spezialitäten für vielfältige Anwendungsbereiche sind unser Geschäft.

In der Entwicklung beraten wir Sie umfassend, analysieren Ihr Bedarfsspektrum und formulieren maßgeschneiderte, intelligente Lösungen gemäß Ihren Anforderungen. Unser erfahrener Außendienst verfügt über fundierte Branchenkenntnisse und berät Sie vor Ort. Dabei setzen wir auf die Zusammenarbeit mit Fachkräften aus unseren Entwicklungsabteilungen. Das ausgereifte Qualitätsmanagement genügt höchsten Ansprüchen in allen Branchen.

Das Firmennetzwerk der STOCKMEIER GRUPPE wächst kontinuierlich zu einem Global Player für chemische Standardprodukte bis hin zu Spezialitäten für zahlreiche Branchen heran. Mit eigenen Standorten in Europa und Übersee entwickeln, produzieren und vertreiben wir anspruchsvolle Produkte – alles aus einer Hand.

Dabei setzen wir konsequent moderne Technologien ein. Ein zertifiziertes Qualitätsmanagement und über 1900 geschulte Mitarbeiter garantieren dabei höchste, gleich bleibende Qualitäten.



Produkte für die Feuerverzinkungsindustrie

Komplette Produktpalette für die Vor- und Nachbehandlung, z. B. Vorreiniger, Entfettungsmittel (sauer und alkalisch), Beizadditive (z. B. Inhibitoren), Flussmittel und Additive, Entschäumer, Zinkreiniger, Nachbehandlungsmedien, Säuren, Laugen, Fest- und Spezialchemikalien.

Eingetragene Produktbezeichnungen

Leraclen® / Lerabilt® / Leratens® / Lerapas®
Eigene Produktion sowie Forschung und Entwicklung

Dienstleistungen

Analytik, Service, Beratung und Schulung, Produktentwicklung.

Meheran Dawari
Mobil: +49 1786009116
meheran.dawari@stockmeier.com

David Eck
Mobil: +49 15146478563
david.eck@stockmeier.com

Bjoern Haupt
+49 15154459206
bjoern.haupt@stockmeier.com

Juergen Kox
+49 15154452261
juergen.kox@stockmeier.com

Andreas Wagner,
+49 1786009118
andreas.wagner@stockmeier.com

STOCKMEIER Chemie GmbH & Co. KG
Am Stadtholz 37
33609 Bielefeld
Tel.: +49 521 3037 325

hdg@stockmeier.de
www.stockmeier.de

TIBCHEMICALS

Wir, die TIB Chemicals AG, sind ein international ausgerichtetes mittelständisches Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Chemikalien. Rund 400 qualifizierte Mitarbeiter/innen, die auf 150 Jahre Tradition und Know-How zurückgreifen können, werden an unseren Standorten Mannheim (Stammwerk) sowie in San Luis Potosi, MX (Produktsstandort) und Houston, Texas USA (Vertriebsbüro) beschäftigt.

Von Basischemikalien über anorganische Spezialchemikalien bis zu Beschichtungssystemen – wählen Sie aus unserem breit gefächerten Produktportfolio oder entscheiden Sie sich für unsere kundenspezifischen Lösungen. Gerne beraten wir und erstellen eine auf Sie zugeschnittene Lösung.

Wir begleiten unsere Kunden im gesamten Feuerverzinkungsprozess. Von der Beratung und Lieferung bis zur Entsorgung von Chemikalien. Für jeden Schritt der Feuerverzinkung bieten wir das passende Produkt. Unsere Produktpalette beinhaltet Säuren, Entfettungsmittel, Reinigungszusätze, Inhibitoren, Beizadditive, Fluxe, Passivierungen sowie eine Vielzahl an funktionellen Additiven.

TIB Clean – hocheffektive Reiniger für alkalische und saure Tauchverfahren im Entfettungsprozess

TIB Inhibitor – Produkte für wirksamen Schutz vor Überbeize sowie Wasserstoffversprödung, ohne die Geschwindigkeit der Oxidauflösung zu beeinflussen

TIB Flux – Flussmittel wie Doppel- und Trippelsalze, Premiumfluxe, patentierte, eisenfällende Fluxe (Ferrokill) sowie spezielle raucharme und säurepuffernde Fluxe

TIB Finish – Passivierungsprodukte auf organischer und anorganischer Basis

TIB Additiv – Zusatzprodukte unter anderem zur Eisenfällung, Modifizierung der Oberflächenspannung und pH-Kontrolle

In Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir kontinuierlich neue Produkte, um den neuesten Anforderungen der Industrie gerecht zu werden.

Als zugelassener Verwerter nimmt die TIB Chemicals die aus dem Prozess seiner Kunden stammenden An- und Abfälle zurück und fertigt daraus wieder Produkte mit hoher Qualität. Bereits bei der Entwicklung neuer Produkte wird angestrebt, dass die daraus resultierenden Abfälle in den Fertigungsprozess zurückgeführt werden können, um diese als Sekundärrohstoffe ökologisch sinnvoll zu verwerten. Durch die Verfügbarkeit eines flächendeckenden Netzwerks an Recyclinganlagen ist TIB Chemicals in der Lage, eine umweltgerechte, gesetzeskonforme und ressourcenschonende Komplettlösung aus einer Hand anzubieten.

Dirk Buller
Area Sales Manager DACH/ BENELUX
Tel: +49 621 8901 400
Mobil: +49 162 29 39 530
dirk.buller@tib-chemicals.com

Eduardo Huingo
Technischer Vertriebsingenieur
Tel: +49 621 8901 354
Mobil: +49 172 54 45 997
eduardo.huingo@tib-chemicals.com

Frederik Klein
Leiter Salzsäure & Recycling
Tel: +49 621 8901 407
frederik.klein@tib-chemicals.com

Claus Münstermann
Teamleiter Recycling
Tel: +49 621 8901 408
claus.muenstermann@tib-chemicals.com

TIB Chemicals AG
D-68219 Mannheim
Mülheimer Strasse 16-22
www.tib-chemicals.com