

Seit über 20 Jahren baut INGENIA als Generalunternehmer mit ausgesuchten Partnern umweltfreundliche, schlüsselfertige Feuerverzinkereien bzw. Sonderanlagen jeder Größenordnung und Anforderung – und das weltweit.

## Erfolg hat mehrere Säulen

Aber auch in der Hebe-, Kran- und Fördertechnik kann das Linzer Unternehmen auf annähernd 40 Jahre Know-how zurückgreifen. So plant und baut INGENIA Verzinkereien mit bedarfsgerechter Materiallogistik und intelligenter Automation, woraus letztlich die wohl saubersten, effizientesten und technisch ausgereiftesten Anlagen der Welt entstehen.

### Punktgenaue Materialflussplanung und Simulation



Ein optimales Anlagenkonzept setzt die Identifikation und Harmonisierung aller Prozessabläufe voraus. Das geschieht idealerweise bevor die Anlage in Betrieb geht. Darüber hinaus verwendet INGENIA bereits bei Kleinanlagen ein Energiemanagementsystem, was die Energieeffizienz steigert und die Umwelt schont.

Damit erzielt man einen maximalen Output und eine bestmögliche Kosten-Nutzen-Verteilung.

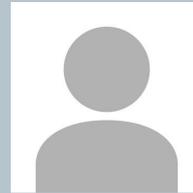
Summa summarum ein breites Portfolio, das INGENIA zu einem verlässlichen und kompetenten Partner mit globalem Weitblick macht.

### Stronger Together

Seit 2017 ist Ingenia ein Teil der ASMAG-Group und kann konzernintern auf modernste Fertigungskapazitäten zurückgreifen.

Von der mechanische Bearbeitung bis zum Schaltschrankbau können so die hohen Qualitätsstandards der Komponenten sichergestellt werden.

Durch die Unterstützung unserer Konzernschwestern können wir Serviceeinsätze gemeinsam auf kürzestem Weg abwickeln.



**Andreas Osterkorn**

Geschäftsleitung

INGENIA GmbH  
Prinz-Eugen-Straße 35-37  
4020 Linz

+43 732 701010800

+43 664 88713736

[andreas.osterkorn@ingenia.at](mailto:andreas.osterkorn@ingenia.at)

[www.ingenia.at](http://www.ingenia.at)

### Das macht INGENIA

- Layoutpläne
- Einreichplan für Behörden
- Hallenstatik inkl. Fertigungspläne
- Bauleitung und Projektmanagement
- Transporttechnik
- Eingehauste Vorbehandlungsanlagen
- Automatisierte Aufbereitungsanlagen für
- Entfettung und Flux
- Trockenofentechnik
- Zinkofen mit Einhausung und Wärmerückgewinnung
- Staubfilter



**INGENIA – verlässlich bessere Performance.**